
KITZ

取扱説明書

低温フローティング型ボール弁

【ISO規格対応 2ピースフランジ形】

【UTDZXL / SCTDZX】

この度は、弊社製品をご購入いただき、ありがとうございます。

弊社製品を、長期間正しくご使用いただくために、施工・使用される前に、必ず本製品の取扱いを規定する本取扱説明書を最後までお読みください。また、お読みいただいた後は、本製品を取扱われる方がいつでも見ることのできる場所に、必ず保管して下さい。

本取扱説明書は、低温用自動操作式フランジ形フローティングボール弁 UTDZXL 及び SCTDZX に適用します。

自動操作式弁の自動操作機は、各自動操作機の手取扱説明書に従ってください。

安全上のご注意

製品をより安全にご活用いただくために、必ず安全上の注意事項を最後までお読みの上、正しくご使用ください。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しく使用いただき、使用に際しての人的危害や物的損害を未然に防止するためのものです。

また、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するため、本取扱説明書では想定される被害の内容を【警告】と【注意】に区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。



警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

また、お守りいただく内容の種類を次の絵表示で区分し、説明しています。

(下記は絵表示の例です)



この絵表示は、してはいけない「禁止」の内容です。



この絵表示は、必ず実行していただく「強制」の内容です。

お願い

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守をご担当になる方々に、バルブの正しい扱い方をご習得頂くための説明書です。

運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守作業に入られる前に、必ずこの取扱説明書をご一読くださるようお願い致します。

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守について、想定される全ての状態を説明し尽くしていません。もし、本取扱説明書について不明な点がございましたら、最寄りの(株)キッツ支社/支店または営業所までお問合せをお願いします。

本取扱説明書で明示してあります、操作・保守・点検上の基準値・制限値は、バルブの保守管理を考慮して定めたものです。基準値・制限値を外れない範囲でご使用ください。

本取扱説明書に使用しました、ご説明用の図面類は基本的なことだけを示したものです。該当する製品の納入品図を参照してください。

※ 本取扱説明書の内容は予告なく変更する場合があります。

図書番号: KJ-1056-01

バルブの故障・補修等のご連絡の際は、以下の項目をご確認の上、ご購入店か最寄りの弊社営業所にご連絡ください。

- 購入・設置年月 ●購入店名 ●製品名(製品記号・口径) ●流体の種類・圧力・温度
- 使用頻度・操作条件 ●配管部環境 ●故障・補修部要請の詳細
- 会社名及び設置場所の住所・電話・担当部署・氏名

本社 〒105-7305 東京都港区東新橋一丁目9番1号 東京汐留ビルディング

国内営業本部

■北海道支店

北海道営業所 TEL (011)708-6666

■東北支店

東北営業所 TEL (022)224-5335

■北関東支店

北関東営業所 TEL (048)651-5260

新潟営業所 TEL (025)243-3122

■東京支社

東京第一営業所 TEL (03)5568-9220

東京第二営業所 TEL (03)5568-9220

千葉営業所 TEL (043)299-1706

横浜営業所 TEL (045)253-1095

■中部支社

名古屋第一営業所 TEL (052)204-1061

名古屋第二営業所 TEL (052)204-1062

東海営業所 TEL (050)3649-3002

北陸営業所 TEL (076)492-4685

甲信営業所 TEL (0266)71-1441

■大阪支社

大阪第一営業所 TEL (06)6541-1178

大阪第二営業所 TEL (06)6533-1715

■中国支店

広島営業所 TEL (082)248-5903

岡山営業所 TEL (086)226-1607

■九州支店

九州営業所 TEL (092)431-7877

■給装営業部

給装第一営業所 TEL (03)5568-9222

■機械装置営業部

機械装置第一営業所 TEL (03)5568-9221

プロジェクト統括部

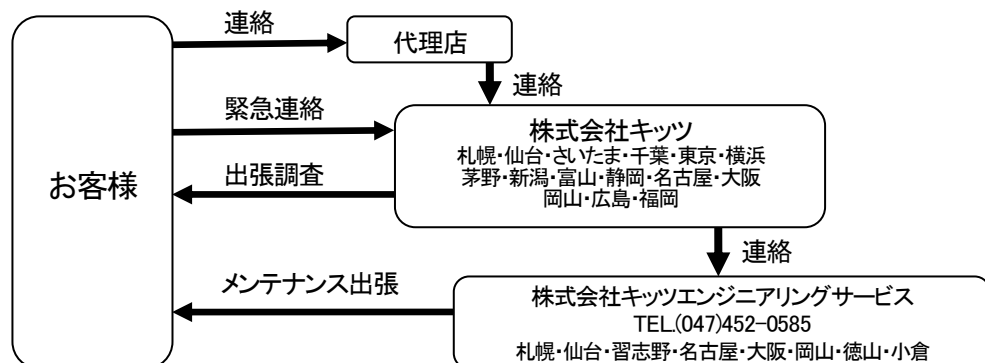
■プロジェクト営業部

プロジェクト第一営業所 TEL (03)5568-9240

プロジェクト第二営業所 TEL (06)7636-1060

調節弁営業所 TEL (03)5568-9241

KITZ のサービス体制



目 次

	頁
第 I 編 構造と機能	1
第 II 編 操作機	5
第 III 編 運搬・保管	8
第 IV 編 配管取付	11
第 V 編 操作・運転	16
第 VI 編 定期点検	21
第 VII 編 分解・組立	25

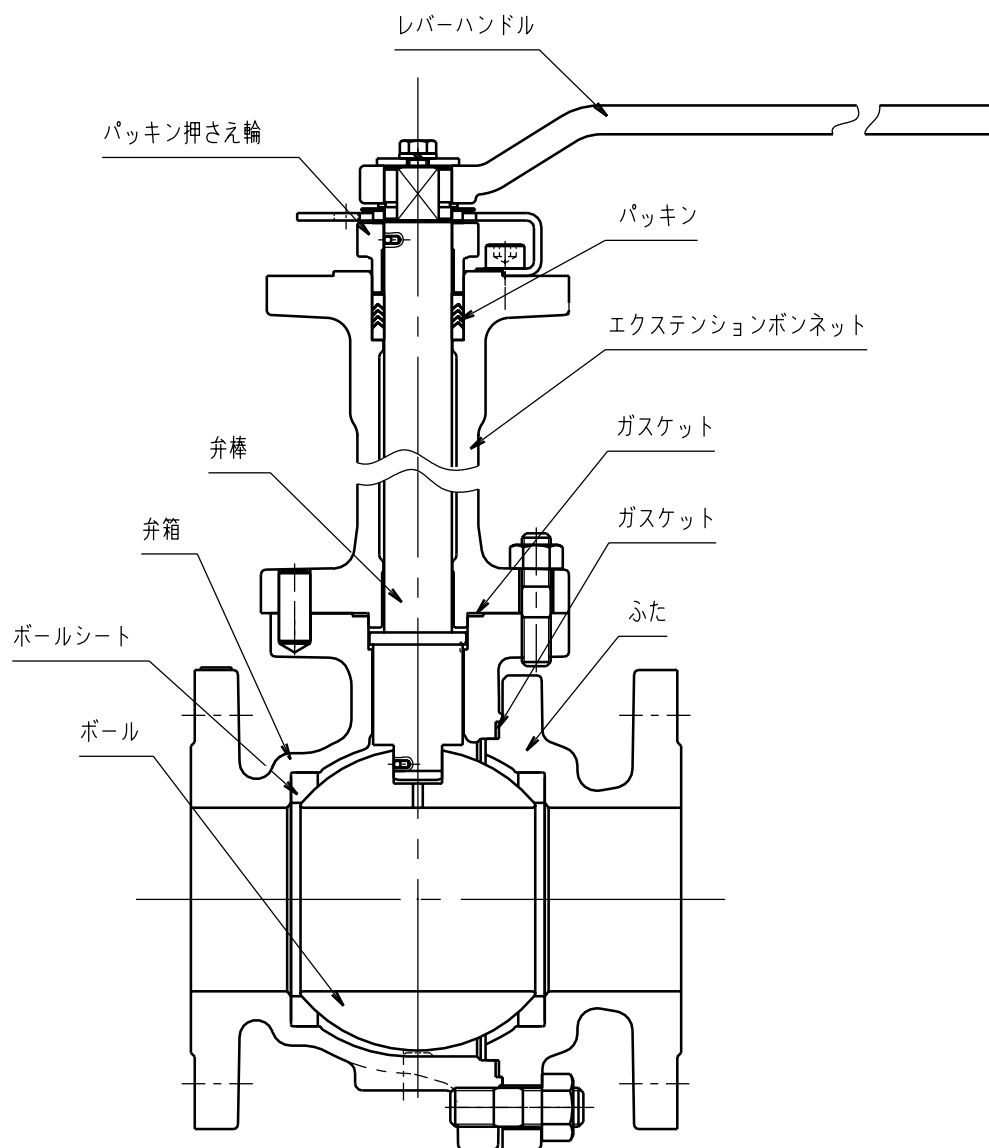
第 I 編 構造と機能

第 I 編 構造と機能

1. 構造と機能

- 1.1 構造と各部の名称は、次頁に示す通りです。
- 1.2 エクステンションボンネットは、パッキンが低温流体に直接さらされるのを防ぎ、パッキンの温度低下を軽減する効果があります。エクステンションボンネットの長さは、パッキン室が -29°C 以下にならないような設定となっています。
- 1.3 バルブ内のボールは弁棒等他の部品とは固定されず、1次側(入口側)と2次側(出口側)に設けられた2枚のボールシートに抱きかかえられた構造です。ボールは固定されていないため、閉止時にボールは流体の圧力によって2次側のボールシートに押さえ付けられ封止力を高めます。
- 1.4 低温用ボール弁(UTDZXL及び SCTDZX)は、流体の流れ方向が限定されていません。但し、ご指定によりベントホールを設ける場合があります。この場合は、流れ方向が限定されます。
- 1.5 弁棒を 90° 回転させることで、バルブの開閉を行います。
- 1.6 『全開』『全閉』用としてのみ使用することができます。

第 I 編 構造と機能



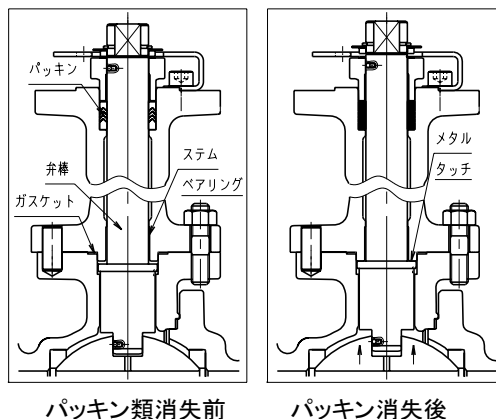
この図は代表的な構造を表しています。

第 I 編 構造と機能

2. 特長

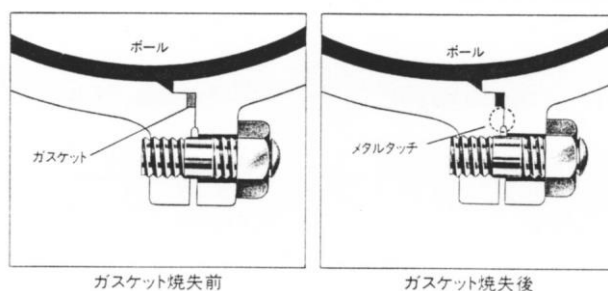
2.1 飛び出し防止弁棒

弁棒下部につばが設けてあり、パッキン押さえを取外しても内圧によって弁棒が飛び出すことのないようになっています。またこのつばはバックシートとしても作用し、グランドパッキンが火災等で焼失または劣化しても弁棒周りからの過大な漏洩を防止します。



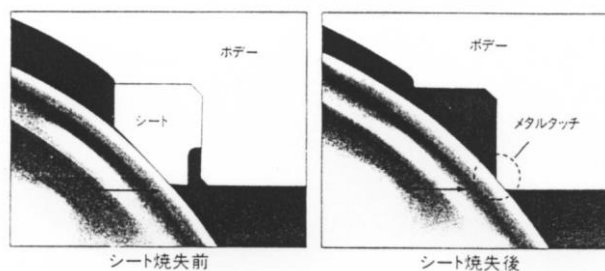
2.2 弁箱とふたのシール

弁箱とふた接合部のシールは PTFE 製のガスケットの構造になっており、火災等でガスケットが焼失しても、金属と金属のタッチによる 2 重シール構造が機能し、接合部からの過大な漏洩を防止します。



2.3 インテグラルシート

ボールシートが火災等の過熱で焼失または軟化した場合でも、弁箱に設けられたインテグラルシートが補助シートとして作用し、過大な漏洩を防止します。



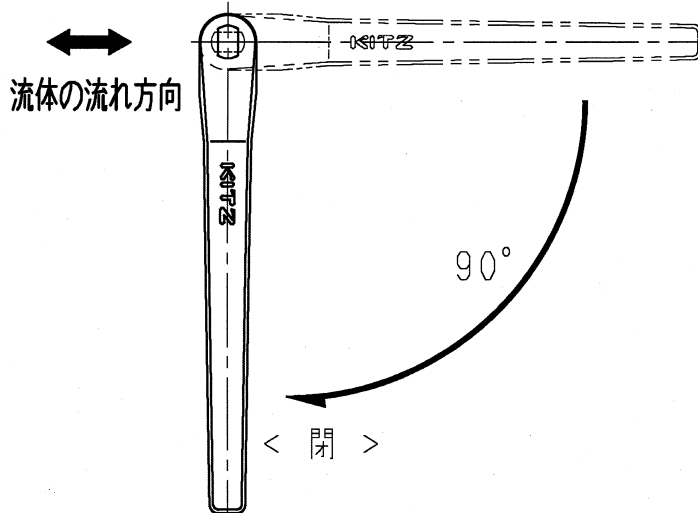
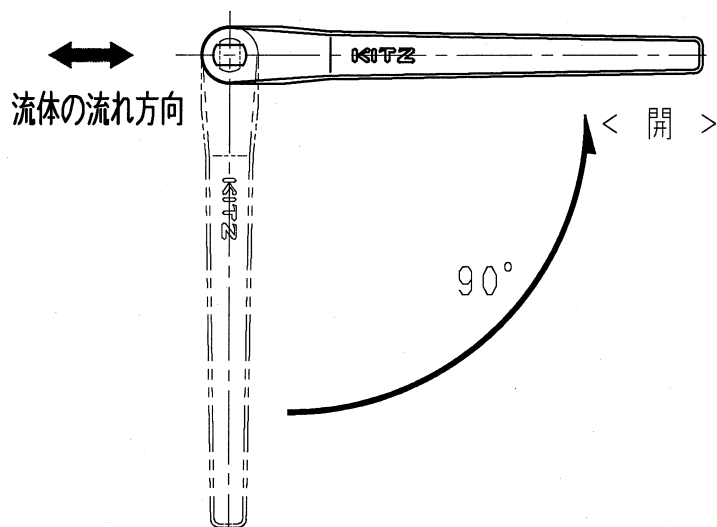
第 II 編 操作機

第Ⅱ編 操作機

1. レバーハンドル式

1.1 バルブに直接レバーハンドルが取付いている構造です。

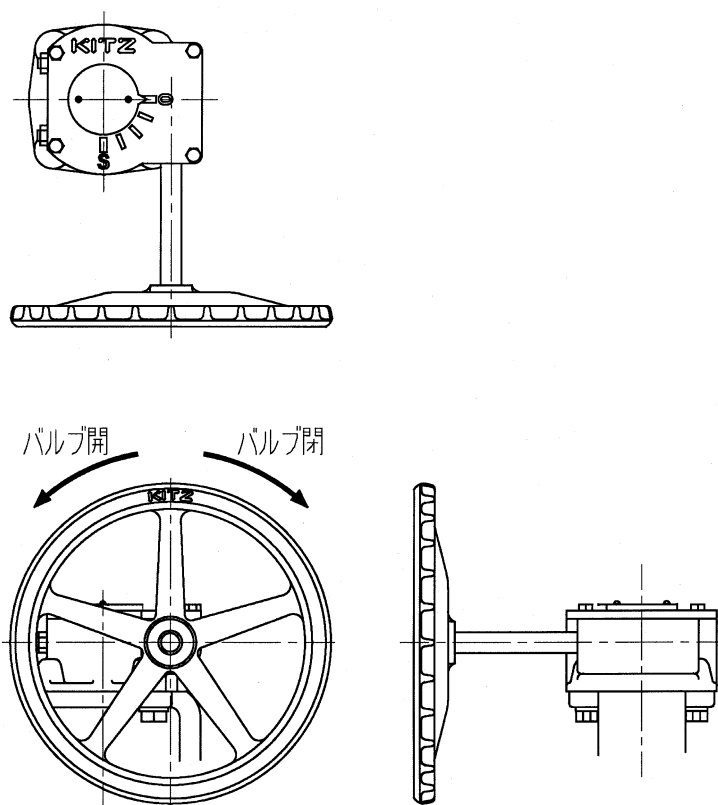
1.2 レバーハンドルを時計回りに 90° 回して閉、反時計回りに 90° 回して開となります。



第Ⅱ編 操作機

2. ギア式

- 2.1 バルブにギア操作機(減速機)が取付いている構造です。
- 2.2 ハンドル車に表示してある開閉の記号及び矢印のとおり、ハンドル車を時計回りに回して閉、反時計回りに回して開となります。
- 2.3 ハンドルの操作力は、バルブの全閉から全開までの間と、バルブのサイズ、圧力によって異なります。
- 2.4 ギア操作機(減速機)とは、操作軸からの力を歯車による減速機構を通じて弁棒に大きな力を伝達させるものです。







第 Ⅲ 編 運搬・保管

第Ⅲ編 運搬・保管

1. 運搬

1.1 運搬時の注意事項

 警告	
	(1) バルブを吊り上げ運搬する際は、吊り荷の下に人が立ち入らない等、安全に十分注意してください。万一の荷崩れにより人身に危害を与える場合があります。

 注意	
	(1) バルブを運搬する際、ギアユニットの塗装面を傷付けないよう注意してください。損傷した場合は、塗膜の補修を行ってください。損傷を放置すると、錆・腐食発生の原因になります。

1.2 運搬について

1.2.1 バルブの移動や配管施工される現場までの運搬は、納入された梱包・荷姿状態を維持してください。




運搬中に防塵・防護カバー等が脱落、紛失した場合は、直ちに防塵・防護を施してください。

1.2.2 バルブを投げ出したり、落下・引きずり・転倒等の衝撃を与えないでください。

第Ⅲ編 運搬・保管

2. 保管

2.1 保管時の注意事項

 注意	
	<p>(1) 腐食性ガスの雰囲気中には保管しないでください。ねじ部等から腐食を発生させ、機能を損ないます。</p> <p>(2) フランジ部の防塵・防護カバーは、配管作業直前まで外さないでください。バルブ内部に塵埃等が侵入しボールシート等を損傷させる場合があります。</p> <p>(3) 保管中に製品を落下・転倒・振動させたり、重い荷重を掛けしないでください。バルブの機能を損ねる場合があります。</p> <p>(4) 製品を重ねて保管しないでください。荷崩れにより人身及び製品を損傷させる恐れがあります。</p>
	<p>(5) 保管中は、ボールを「全開」にしておいてください。「半開」で長期保管しますと、ボールシートを変形させ、シート漏れの要因となります。また、「全閉」で保管しますと、防塵・防護カバーの破損等により、ボールを傷傷する場合があります。</p>

2.2 保管について

2.2.1 バルブは、屋内でごみや塵埃・湿気が少なく、通気の良い場所に保管してください。

2.2.2 バルブは、梱包状態で木枠等の上に保管し、直接地面やコンクリートの上に置かないでください。

2.2.3 低温弁を保管する際は他の一般弁と比べ、特にごみ・塵埃・湿気に注意してください。また、屋外では保管しないでください。

2.2.4 低温弁はご指定により接液部品単体にて、禁油・禁水処理を施しています。その場合、弊社出荷時はバルブ 1 台 1 台個別の状態ではビニル袋に入れ、乾燥剤が同梱されていますので、運搬・保管時は梱包、荷姿状態を維持してください。




2.2.5 エクステンションボンネット構造のバルブは、ボンネット部に曲げ等の応力が加わり易いので特に運搬・保管に注意してください。



2.2.6 吊り上げ時はロープ掛けに注意し、製品質量に合ったスリングベルトをご使用ください。

第 IV 編 配管取付

第IV編 配管取付

1. 設置に関する注意事項



 警告	
	(1) 配管取付される前に必ず銘板または弁記号等でバルブの仕様を確認してください。 バルブの仕様を外れて使用されると、内・外部漏れ等の事故を発生させる恐れがあります。
	(2) バルブを配管の末端に使用しないで下さい。外部へ漏れが発生する危険があります。このような場合は、バルブの開放端に閉止フランジを取付け、外部への漏れを防止して下さい。



 注意	
	(1) バルブの設置場所は、操作及び作業に必要な足場を確保してください。 (2) バルブの設置場所は、操作に必要な照度を確保してください。 (3) 配管がバルブの質量あるいは操作によって過大な荷重を受けないように、必要に応じて配管にサポートを施してください。

- 1.1 バルブの設置場所は操作性を考慮し、安全かつ容易に操作及び保守が可能で、また、取付け及び取外しができる空間(スペース)が必要になります。
- 1.2 やむを得ず狭い場所にバルブを設置する場合には、操作、点検及び保守に支障のないよう配慮してください。
- 1.3 振動その他の外力によって、その機能が阻害されるおそれのある場所への設置はできるだけ避けてください。
- 1.4 バルブの取付け姿勢は、水平配管に垂直取付けを原則としてください。

第IV編 配管取付

2. 配管取付に関する注意事項

 警告	
	(1) 配管取付け時にバルブを吊り上げ作業する場合、吊り荷の下に人が入らない等、安全に十分注意してください。

 注意	
	<p>(1) 配管取付け作業の際、バルブと配管フランジの間に手や指を挟まないよう注意してください。</p> <p>(2) 配管取付け時にフランジ面は損傷のないよう作業してください。</p> <p>(3) バルブの配管取付けの際は、上・下流配管の中心を一致させるため、質量に適したサポート類を設置してください。</p> <p>(4) ベントホール付のバルブは、流れ方向が一方向になります。弁箱に取付けられた矢印に従って正しく配管してください。バルブ全閉時、高圧側にベントホールがくるように取付けてください。</p> <p>(5) バルブの運搬・保管中にパッキン応力緩和による締め付け圧力の低下からパッキン部より漏れを発生させる場合があります。使用前に必ずパッキンの増締めを実施してください。</p> <p>(6) バルブを配管に取付ける時は、必ず新品のガスケットを取付けてください。</p>

第IV編 配管取付

2.1 バルブを配管取付けする前に次の項目を確認してください。

- (1) 使用流体・圧力・温度とバルブ仕様が合致している。
- (2) バルブと配管のフランジが一致している。
- (3) バルブ及び配管のフランジ面に損傷のないこと。
- (4) 配管フランジ間がバルブ面間寸法(ガスケット厚さも含む)に合致している。
- (5) 上・下流配管の中心が一致している。
- (6) 配管フランジ面は平行でボルト穴は垂直中心線に対し、中心振分けになっている。

2.2 バルブを配管取付けする際は、管内の砂・ごみ・溶接スパッタ等の異物を完全に除去し、十分にクリーニングしてから実施してください。

2.3 バルブを投げ出したり、落下・引きずり・転倒等の衝撃を与えないでください。

2.4 配管取付け直前にバルブの口径を覆っている防塵・防護カバーを取外してください。

2.5 バルブの取付姿勢は、水平配管に垂直取付を原則としてください。

2.6 バルブに過大な配管応力を与えると弁座封止性能が損なわれる恐れがあります。配管溶接時の上・下流配管の芯ずれ、運転時の冷却により発生する配管応力には特に十分な配慮をしてください。

2.7 バルブの取付け終了後、必ず各締付部を点検し、ボルト・ナット類の締付け具合を確認してください。又、配管取付部、バルブ本体、その他の箇所に漏洩がないことを確認してください。

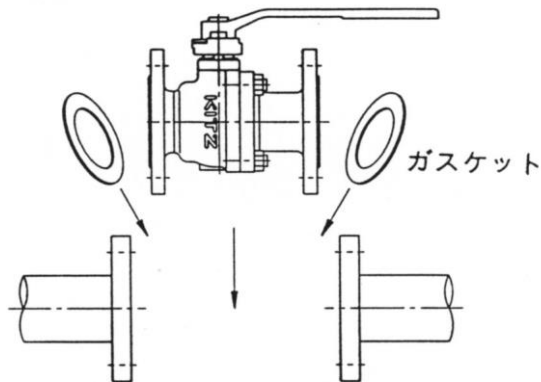
2.8 バルブ内空気が残ったまま冷却すると、水滴になり不具合が発生する可能性があるため、必ず下記の要領で配管のフラッシングを実施してください。

- (1) 配管取付終了後、必ず配管ラインのバルブを全て全開にしてから実施してください。
- (2) ヘリウムガスあるいは窒素ガスを用いてサイズに関係なく、2分以上通気してください。
- (3) 通気時のガス圧は、0.3MPa以上としてください。
- (4) バルブが他の装置に接続している場合は、同時に行ってください。
- (5) フラッシング後は、空気が入らないようにしてください。
- (6) フラッシング中は、バルブの開閉操作を絶対に行わないでください。

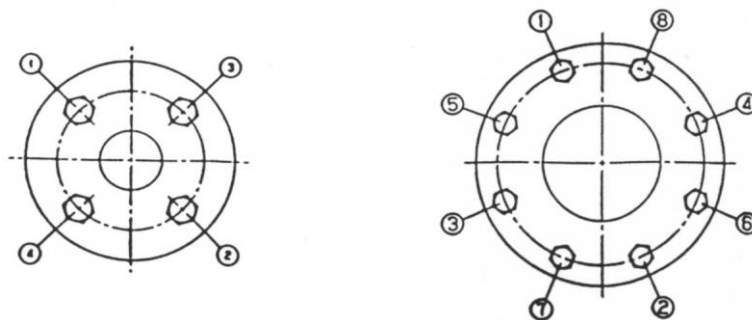
第IV編 配管取付

3. 配管取付

- 3.1 バルブを取付ける上・下流配管の中心を一致させてください。
- 3.2 バルブを取付ける配管のフランジ間の空間は、バルブを取付けるのに必要な長さを確保してください。
- 3.3 バルブを配管に取付け、下側のボルトを通し仮止めを行ってください。
- 3.4 ガasketを配管フランジとバルブフランジ間に挿入してください。






- 3.5 ガasketは下側のボルトによって位置ぎめを助けますが、正確な位置に挿入されていることを確認してください。
- 3.6 残りのボルト・ナットを全て取付けて、仮止めを行ってください。
- 3.7 ボルトは片締めにならないように一度に締めないで、下図のように対角線上の位置のボルトを交互に、均等な力で徐々に締め付けてください。また締め終わったボルトの先端が、バルブ側と配管側のナットの上面に平均して出るように締め付けてください。



第 V 編 操作・運転

第V編 操作・運転

1. 操作に関する注意事項

 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> (1) 開閉の際、ハンドルにパイプやハンドル回し等を使用して、過大なトルクを掛けないでください。 (2) 流体が加圧状態のとき、パッキン押さえ部、ふた接続部、配管取付け部のボルトを絶対に緩めないでください。 (3) 中間開度での使用はしないでください。 中間開度で使用するとボールシートを損傷することがあり、シート漏れの原因となります。
	<ul style="list-style-type: none"> (4) ご使用前にグランド部のボルト・ナットを増し締めしてください。その際、ハンドルを操作しながら、操作力が極端に重くならない程度に締めてください。また、グランドの増し締めの際には、片締めにならないよう、ご注意ください。 (5) 配管ラインの圧力テストや漏れチェックを行う際、バルブは必ず「全開」にしてください。「閉」の状態では実施されるとシートが圧縮変形を受け、その後においてシート漏れを生じる場合があります。 (6) 流体の温度が変動する場合は、パッキン類の応力緩和が起き易いため、温度上昇及び降下後に各ボルト・ナットを増し締めしてください。 (7) 凍結が予測される場合は、保護対策を施してください。

2. バルブの開閉

2.1 レバーハンドル式

レバーハンドルを時計回りに 90° 回して閉、反時計回りに 90° 回して開となります。

2.2 ギア式

ハンドル車に表示してある開閉の記号及び矢印のとおり、ハンドル車を時計回りに回して閉、反時計回りに回して開となります。

第V編 操作・運転

3. 運転中の日常点検

使用中のバルブ管理は、日常点検と運転中の検査とによって行われます。日常点検と運転中検査は下記の通りです。

現象	点検箇所	点検方法	処置
流体の外部漏洩	グラウンド部	目視 石鹼水	グラウンドボルトの増締め グラウンドパッキンの交換
	各フランジ部	目視 石鹼水	フランジボルトの増締め ガスケットの交換
	バルブ表面	目視 石鹼水	バルブの交換
異音発生	バルブ自身	聴音	配管技術者に連絡・処置
	ボルトの緩み	聴音	ボルトの増締め
	配管の振動	聴音	配管技術者に連絡・処置
ボルト・ナットの緩み	ボルト・ナット	目視 手感	ボルト・ナットの増締め
弁座漏れ	—	—	異物の除去 分解点検 (ボールシートの交換) バルブの交換
バルブの作動状況	開閉位置の確認	目視	指示通りの開閉位置にする
	操作が重い (作動しない)	手感 聴音	分解点検

第V編 操作・運転

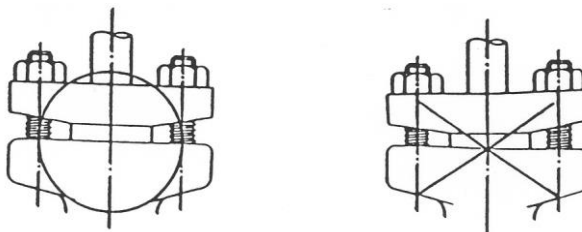
4. 異常発生時の処置

⚠ 警告	
!	(1) 配管を流れる流体が毒性、可燃性、あるいは腐食性である場合には、十分な安全対策を施して作業を実施してください。

⚠ 注意	
!	(1) 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。
	(2) パッキン及びガスケットの増締めを行う場合は、必ず配管内の圧力を減圧するか、大気圧に戻して実施してください。
	(3) フランジの増締めは、万が一ガスケットが破断しても、流体が直接身体にかからない位置で実施してください。
	(4) パッキン・ガスケットの交換を行う場合、あるいは、ボルト・ナットを緩める場合は、必ず配管内の圧力を大気圧まで戻して実施してください。尚、流体が直接身体にかからない位置で実施してください。
⊘	(5) 禁油仕様の場合、液体が接する部分には、絶対に油類を塗布しないでください。

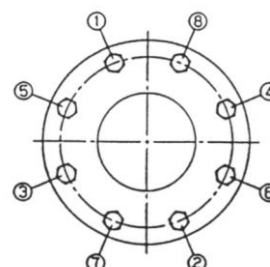
4.1 パッキン押さえ部分からの漏洩

パッキンから漏洩している場合は、パッキン押さえボルト、又はパッキン押さえナットの増締めを実施してください。パッキン押さえボルトの増締めは、下図のようにパッキン押さえを片締めしないよう交互に平均した力で締め付けます。操作が極端に重くならない程度に締め付けてください。また漏洩の原因が増締めによっても解消しない場合は、パッキンを交換してください。



4.2 フランジ部分からの漏洩

ボルトは片締めにならないように一度に締めないで、対角線上の位置のボルトを交互に、均等な力で徐々に締め付けてください。



第V編 操作・運転

5. 故障と処置

故 障	推 定 原 因	処 置
バルブの開閉不能	ボールシート及びキャビティ内に異物が挟まる	分解点検
バルブの操作トルクが異常に大きい	弁棒に異物が噛み込む	異物を取除き他に異常がないか確認
	ボールシート及びキャビティ内に異物が挟まる	バルブを少し『開』にし、流れの勢いで堆積する異物を洗い流し除去 分解点検
	グランドパッキンの締め付けすぎ	グランドボルトを緩め、漏れのない程度に締め直す
パッキン部からの漏れ	グランドパッキンの締め方が緩い	グランドパッキンの増締め
	グランドパッキン部の片締め	グランドパッキン部を水平に締め直す
	グランドパッキンの損傷	グランドパッキンの交換
全閉時にシート部から漏れ	ボールシートの損傷	分解点検 (ボールシートの交換)
騒音・振動の発生	ボルト・ナットの緩み	増締め

第 VI 編 定期点検

第VI編 定期点検

1. 定期点検



- 1.1 バルブの定期点検は、配管に取付けられた状態で1年に1回程度実施してください。
- 1.2 バルブが円滑に機能を果たし、また保安上支障のない状態であることを確認してください。
- 1.3 点検項目及び点検方法は日常点検と同様です。第V編『運転中の日常点検』を参照ください。
- 1.4 日常点検を行わないバルブや日常開閉操作を行わないバルブも、定期点検時には点検を実施してください。(全てのバルブを点検してください。)
- 1.5 運転管理上重要なバルブ、流体が固着したり詰まりやすい配管系のバルブ、流体による腐食・摩耗が予測されるバルブは特によく点検を行い、必要によっては配管から取外し、分解点検を実施してください。
- 1.6 定期点検時にはパッキン及びガスケットの交換を推奨します。



第VI編 定期点検

2. 保守検査

バルブが取付けられた配管設備が保安検査のため開放される場合は、必要に応じて弁座・外部漏れ検査、作動検査を実施し、弁座・外部漏れ、作動不良等の徴候が認められたら、分解点検を実施し、要求された検査に合格すること。

2.1 配管からの取外し、取付け時の注意事項

 警告	
	<p>(1) バルブを配管から取外す時は、必ず配管内の流体を除去し、圧力を大気圧に戻してください。</p> <p>配管の末端に取り付けたバルブと閉止フランジの間にも流体が封入されている場合があります。閉止フランジを取外す前に、必ずバルブを開き、配管内の流体を除去してから、閉止フランジを取外して下さい。</p> <p>(2) 全閉状態ではバルブ内に圧力・流体が封入されている場合があります。バルブを取外す前に必ずバルブを半開にし、圧力・流体を除去してください。</p> <p>(3) 配管を流れる流体が毒性、可燃性あるいは腐食性である場合には、この流体を配管及びバルブ内部から完全に取除いてください。</p> <p>(4) 流体が体にかからないように、また引火等に十分注意をして実施してください。</p> <p>(5) バルブの取外し、取付け(吊り上げ・玉掛け)、運搬の際は、吊り荷の下に人が立ち入らない等安全に十分注意をして作業を行ってください。</p>

 注意	
	<p>(1) 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。</p> <p>(2) バルブの取外し及び取付け作業場所は、作業に必要な足場を確保してください。</p> <p>(3) バルブの取外し及び取付け作業の際は、配管の心ずれ防止のため、質量に適したサポート類を設置してください。</p> <p>(4) バルブを配管より取外す時は、配管フランジとバルブフランジに『合マーク』を印してください。取付け時はこの『合マーク』に合わせてください。</p> <p>(5) バルブを配管に取付ける時は、必ず新品のガスケットを取付けてください。</p>

第VI編 定期点検

2.2 分解・組立

分解・組立作業は、各弁種毎の『分解要領』『組立要領』を参照して実施してください。

2.3 試験・検査



試験・検査については下記事項を確認してください。

2.3.1 作動試験

- (1) レバーハンドル及びギアハンドルの操作は容易であり、各運動部にかじり、食いつきがなく適切に作動すること。
- (2) 弁棒とボールの結合、連結は確実であり、緩みのないこと。
- (3) 弁全開位置では、ボールの口径部の中心は、ボールシートの中心に対して同心の位置にあること。ボールののぞきはボール口径端面に設けた R の範囲であること。

2.3.2 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験

- (1) 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験時の注意事項

 注意	
	<ol style="list-style-type: none"> (1) 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。 (2) 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験は安全に十分注意して実施してください。

- (2) 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験



組立を終了したバルブは、弁箱耐圧及び弁座漏れ試験を JIS B 2003、JPI-7S-39、API 598、TTO 指針等の規格を参考に行い、所定の基準に合格することを確認してください。



第 VII 編 分解・組立

第Ⅶ編 分解・組立

1. 分解要領

1.1 分解時の注意事項

 警告	
	(1) バルブ内に残っている流体が体にかからないように、また引火等に十分注意をして実施してください。

 注意	
	(1) 弁本体の分解・点検が必要な場合は、メーカーに依頼することをお勧めします。 バルブ分解・組立及び組立時には、特殊な治具や締付けトルクの管理値が必要になります。
	(2) 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。
	(3) 作業の際、手や指を挟まないように注意をして実施してください。
	(4) 質量の重いバルブを分解する際は、適正な吊り上げ機具等を使用して安全に作業を実施してください。

1.2 分解にあたって

1.2.1 分解は塵埃の少ない場所で行ってください。

1.2.2 各フランジ面、ボール、弁棒等を損傷させないでください。

1.2.3 バルブを分解する前に、弁箱とふたフランジ、弁箱とボンネットフランジ、ギア操作式の場合は、ギアユニットとブラケット、ブラケットとボンネットに不滅インク等で『合マーク』を印してください。組立時にこの『合マーク』に合わせます。

第Ⅶ編 分解・組立

1.3 分解

1.3.1 バルブを全閉の位置にしてください。

《レバーハンドル式の場合》

1.3.2 弁棒(3)からハンドルロックプレートボルト(123A)を取外し、ハンドルロックプレート(43)とレバーハンドル(9)またはハンドルヘッド(9B)を取外してください。
ハンドルヘッド(9B)式の場合は、ハンドルバー固定用ボルト(123B)を取外し、ハンドルバー(9A)を取外してください。

1.3.3 弁棒(3)からスナップリング(48)を取外し、キーロックプレート(40)とストッパ(49)を取外してください。

1.3.4 ボンネット(202)からストッパプレートボルト(126)を取外し、ストッパプレート(51)を取外してください。

1.3.5 《共通》1.3.9 項へ

《ギア式の場合》

1.3.6 ボンネット(202)からセットボルト(99)を取外し、ギアユニット(102)(ブラケット(93)が取付いた状態)を取外してください。

1.3.7 弁棒(3)またはギアユニット(102)からコネクタ(92)を取外してください。

1.3.8 《共通》1.3.9 項へ

《共通》

1.3.9 弁箱(1)配管フランジを下側、ふた(2)側の配管フランジが上を向くように配置、固定してください。

1.3.10 ふたボルト用ナット(33A)を取外してください。

1.3.11 弁箱(1)からふた(2)を取外してください。

1.3.12 弁箱(1)またはふた(2)からガスケット(19)、ボールシート(30)を取外してください。

1.3.13 弁箱(1)の中からボール(4)を取出してください。




第Ⅶ編 分解・組立

- 1.3.14 弁箱(1)からボールシート(30)を取出してください。
- 1.3.15 ボンネット(202)が上側を向くよう弁箱(1)を配置、固定してください。
- 1.3.16 ふたボルト用ナット(33B)を取外してください。
- 1.3.17 ボンネット(202)を弁箱(1)から取外してください。同時に弁棒(3)まわりの部品も一緒に外れます。セットピン(14)を弁箱から取外してください。
- 1.3.18 ガスケット(21)をボンネット(202)から取外してください。
- 1.3.19 スラストワッシャ(47)を弁箱(1)から外してください。
- 1.3.20 ボンネット(202)からパッキン押さえボルト(36)を取外し、パッキン押さえ輪(7)を取外してください。
- 1.3.21 パッキン押さえボルト(36)から皿ばね(145)を取外してください。
- 1.3.22 パッキン押さえ輪(7)からグランドブッシュ(57)を取外してください。
- 1.3.23 弁棒(3)を押して、ボンネット(202)の内側から取外してください。
- 1.3.24 弁棒(3)またはボンネット(202)からステムベアリング(67)を取外してください。
- 1.3.25 ボンネット(202)からグランドワッシャ(58)とパッキン(8)を取外してください。

第Ⅶ編 分解・組立

2. 組立要領

2.1 組立時の注意事項

 注意	
	(1) 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。
	(2) 引火等に十分注意をして実施してください。
	(3) 作業の際、手や指を挟まないように注意をして実施してください。
	(4) ボールシート、パッキン、ガスケット、ステムベアリング、スラストワッシャ、グランドブッシュは必ず新品と交換してください。再使用しますと漏れや作動不良の発生原因となります。
	(5) 質量の重いバルブを組立する際は、適正な吊り上げ機具等を使用して安全に作業を実施してください。
	(6) 禁油仕様の場合、流体が接する部分には絶対に油類を塗布しないでください。

2.2 組立にあたって

- 2.2.1 部品は必要な点検を行い、機能を満足しない場合はバルブを交換してください。
- 2.2.2 消耗部品(ボールシート、パッキン、ガスケット、スラストワッシャ、グランドブッシュ及びステムベアリング)を組立前までに揃えてください。
- 2.2.3 組立の際、再使用の部品は必ず洗浄し、油、ごみ等の汚れを完全に除去してください。
- 2.2.4 組立は塵埃の少ない場所で行ってください。
- 2.2.5 各フランジ面、ガスケットシール面、パッキンシール面、ボールシート装着面、ボール、ボールシート、弁棒等を損傷させないでください。
- 2.2.6 ベントホールのあるボールの場合は、正しい方向に組込んでください。
- 2.2.7 分解する前に付けた『合マーク』は必ず組立時に合わせてください。

2.2.8 各ボルト・ナットの締め付けは、確実に行ってください。

第Ⅶ編 分解・組立

2.3 組立

- 2.3.1 弁棒(3)にステムベアリング(67)を取付けてください。
- 2.3.2 ボンネット(202)の内側から弁棒(3)を取付けてください。この時、弁棒(3)のつばがボンネット(202)に当たるまでしっかり挿入し、全閉の位置にしてください。
- 2.3.3 グランド押えボルト(36)に皿ばね(145)を取付けてください。この時、皿ばね(145)は凸側がボルトヘッド側になるよう取付けてください。
- 2.3.4 パッキン押え輪(7)にグランドブッシュ(57)を取付けてください。
- 2.3.5 ボンネット(202)にパッキン(8)とグランドワッシャ(58)とパッキン押え輪(7)を取付け、パッキン押えボルト(36)で仮止めしてください。
- 2.3.6 弁箱(1)をボンネットフランジが上を向くように配置、固定してください。
- 2.3.7 弁箱(1)にスラストワッシャ(47)、ガスケット(21)を取付けてください。
- 2.3.8 弁箱(1)にセットピン(14)を取付けてください。
- 2.3.9 弁箱(1)にボンネット(202)、弁棒(3)を取付けてください。
- 2.3.10 弁箱(1)とボンネット(202)をふたボルト用ナット(33B)で固定してください。ナットは片締めにならないように一度に締めないで、対角線上の位置のナットを交互に、均等な力で徐々に締め付けてください。また締め終わったボルトの先端がナットの上面に平均して出るように締め付けてください。
- 2.3.11 弁箱(1)をふた(2)側のフランジが上向きになるように配置、固定してください。
- 2.3.12 弁箱(1)とふた(2)にボールシート(30)を取付けてください。弁棒が全閉位置になっていることを確認してください。
- 2.3.13 弁箱(1)にボール(4)を取付けてください。
- 2.3.14 弁箱(1)にガスケット(19)を取付けてください。
- 2.3.15 弁箱(1)にふた(2)を取付けてください。この時ボールシート(30) が落ちないように、また正しい位置に取付けてください。

第Ⅶ編 分解・組立

- 2.3.16 弁箱(1)にふた(2)をふたボルト用ナット(33A)で固定してください。ナットは片締めにならないように一度に締めないで、対角線上の位置のナットを交互に、均等な力で徐々に締め付けてください。また締め終わったボルトの先端がナットの上面に平均して出るように締め付けてください。
- 2.3.17 パッキン押さえボルト(36)を締め付けてください。この時、ハンドル操作が極端に重くならない程度に締めてください。

《レバーハンドル式》

- 2.3.18 ボンネット(202)にストッパプレート(51)をストッパプレートボルト(126)で固定してください。
- 2.3.19 弁棒(3)にストッパ(49)とキーロックプレート(40)を取付け、スナップリング(48)で固定してください。
- 2.3.20 弁棒(3)にレバーハンドル(9)またはハンドルヘッド(9B)とハンドルロックプレート(43)を取付け、
ハンドルロックプレート固定用ボルト(123A)で固定してください。
ハンドルヘッド(9B)式の場合は、ハンドルバー(9A)を取付け、ハンドルバー固定用ボルト(123B)で固定してください。

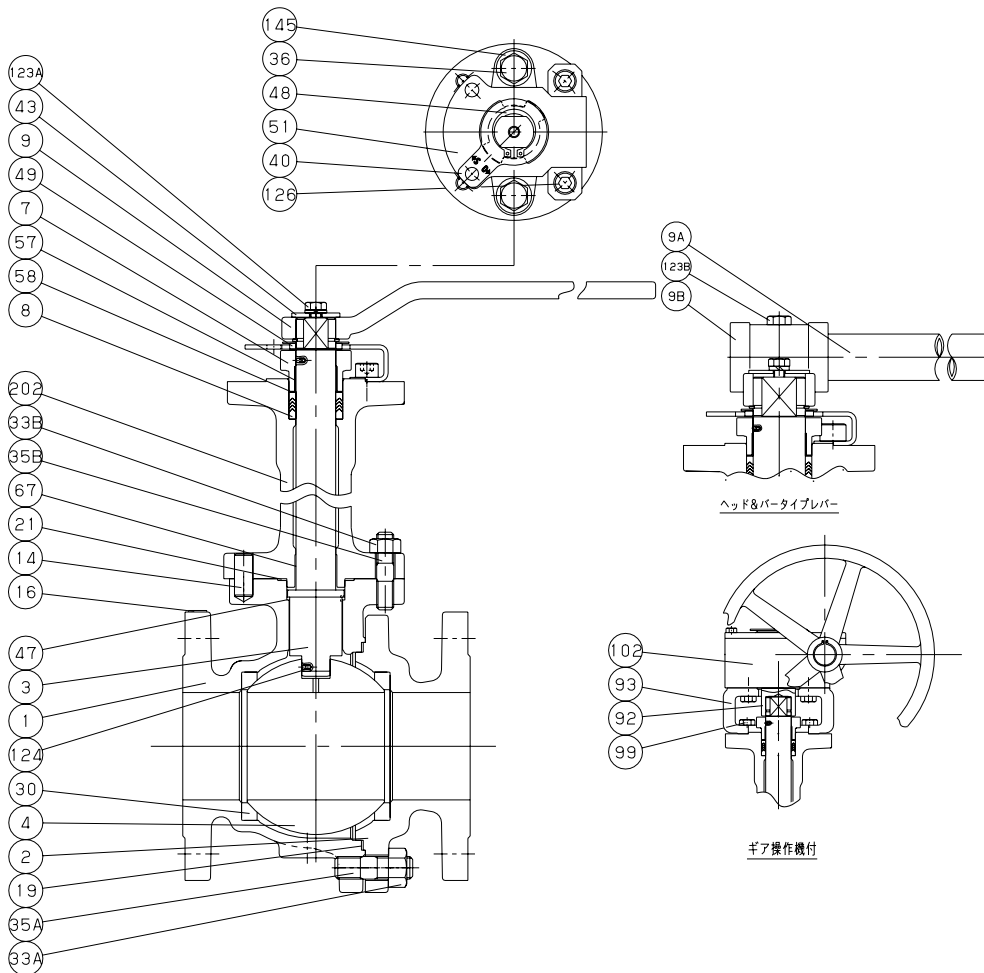
《ギア式の場合》

- 2.3.21 弁棒(3)にコネクタセット(92)を取付けてください。
- 2.3.22 ボンネット(202)にギアユニット(102)(ブラケット(93)が取付いた状態)を取付け、セットボルト(99)で固定してください。

◎各締め付け部が確実に締め付けられていることを確認してください。
締め付けられていない場合は増締めを実施してください。

第Ⅶ編 分解・組立

3. 構造図



部番	部品名
1	弁箱
2	ふた
3	弁棒
4	ボール
7	パッキン押さえ輪
8	パッキン
9	レバーハンドル
9A	ハンドルバー
9B	ハンドルヘッド
14	セットピン
16	銘板
19	ガスケット
21	ガスケット
30	ボールシート
33A	ふたボルト用ナット
33B	ふたボルト用ナット
35A	ふたボルト
35B	ふたボルト
36	パッキン押さえボルト
40	キーロックプレート
43	ハンドルロックプレート
47	スラストワッシャ
48	スナップリング
49	ストッパ
51	ストッパプレート
57	グランドブッシュ
58	グランドワッシャ
67	ステムベアリング
92	コネクタ
93	ブラケット
99	セットボルト
102	ギアユニット
123A	ハンドルロックプレートボルト
123B	ハンドルボルト
124	スプリング&ピン
126	ストッパプレートボルト
145	皿ばね
202	ボンネット

この図は、代表的な構造を表しています。
 分解・組立の際は納入品図を参照の上、実施してください。