
KITZ

取扱説明書

フローティング型ボール弁

【ねじ込み形 3方2面シート】

この度は、弊社製品をご購入いただき、ありがとうございます。

弊社製品を、長期間正しくご使用いただくために、施工・使用される前に、必ず本製品の取扱いを規定する本取扱説明書を最後までお読みください。また、お読みいただいた後は、本製品を取扱われる方がいつでも見ることのできる場所に、必ず保管してください。

本取扱説明書は、手動操作式ねじ込み形フローティング型3方2面シートボール弁に適用します。
自動操作式弁の自動操作機は、各自動操作機の取扱説明書に従ってください。

安全上のご注意

製品をより安全にご活用いただくために、必ず安全上の注意事項を最後までお読みの上、正しくご使用ください。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しく使用いただき、使用に際しての人的危害や物的損害を未然に防止するためのものです。

また、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するため、本取扱説明書では想定される被害の内容を【警告】と【注意】に区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。



警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が軽傷を負う可能性が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容を示しています。

また、お守りいただく内容の種類を次の絵表示で区分し、説明しています。

(下記は絵表示の例です)



この絵表示は、してはいけない「禁止」の内容です。



この絵表示は、必ず実行していただく「強制」の内容です。

お願い

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守をご担当になる方々に、バルブの正しい扱い方をご習得頂くための説明書です。

運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守作業に入られる前に、必ずこの取扱説明書をご一読くださるようお願い致します。

本取扱説明書は、バルブの運搬・保管、配管取付、操作・運転、保守について、想定される全ての状態を説明し尽くしていません。もし、本取扱説明書について不明な点がございましたら、最寄りの(株)キッツ支社/支店または営業所までお問合せをお願いします。

本取扱説明書で明示してあります、操作・保守・点検上の基準値・制限値は、バルブの保守管理を考慮して定めたものです。基準値・制限値を外れない範囲でご使用ください。

本取扱説明書に使用しました、ご説明用の図面類は基本的なことだけを示したものです。該当する製品の納入品図を参照してください。

※ 本取扱説明書の内容は予告なく変更する場合があります。

図書番号: KJ-1006-05

バルブの故障・補修等のご連絡の際は、以下の項目をご確認の上、ご購入店が最寄りの弊社営業所にご連絡ください。

- 購入・設置年月 ●購入店名 ●製品名(製品記号・口径) ●流体の種類・圧力・温度
- 使用頻度・操作条件 ●配管部環境 ●故障・補修部要請の詳細
- 会社名及び設置場所の住所・電話・担当部署・氏名

本社 〒105-7305 東京都港区東新橋一丁目9番1号 東京汐留ビルディング

国内営業本部

■北海道支店

北海道営業所 TEL (011)708-6666

■東北支店

東北営業所 TEL (022)224-5335

■北関東支店

北関東営業所 TEL (048)651-5260

新潟営業所 TEL (025)243-3122

■東京支社

東京第一営業所 TEL (03)5568-9220

東京第二営業所 TEL (03)5568-9220

千葉営業所 TEL (043)299-1706

横浜営業所 TEL (045)253-1095

■中部支社

名古屋第一営業所 TEL (052)204-1061

名古屋第二営業所 TEL (052)204-1062

東海営業所 TEL (050)3649-3002

北陸営業所 TEL (076)492-4685

甲信営業所 TEL (0266)71-1441

■大阪支社

大阪第一営業所 TEL (06)6541-1178

大阪第二営業所 TEL (06)6533-1715

■中国支店

広島営業所 TEL (082)248-5903

岡山営業所 TEL (086)226-1607

■九州支店

九州営業所 TEL (092)431-7877

■給装営業部

給装第一営業所 TEL (03)5568-9222

■機械装置営業部

機械装置第一営業所 TEL (03)5568-9221

プロジェクト統括部

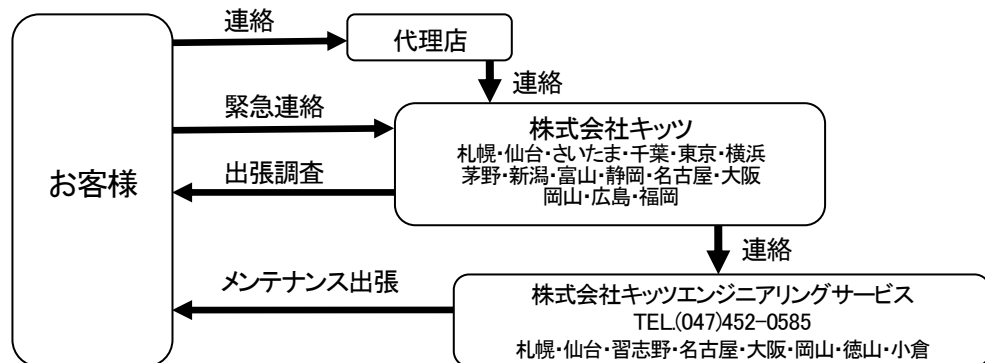
■プロジェクト営業部

プロジェクト第一営業所 TEL (03)5568-9240

プロジェクト第二営業所 TEL (06)7636-1060

調節弁営業所 TEL (03)5568-9241

KITZ のサービス体制



目 次

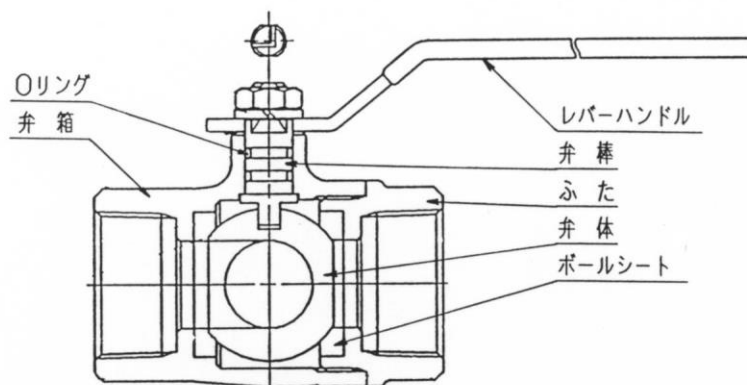
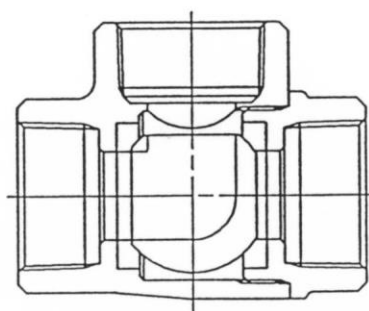
	頁
第 I 編 構造と機能	1
第 II 編 操作機	4
第 III 編 運搬・保管	6
第 IV 編 配管取付	8
第 V 編 操作・運転	13
第 VI 編 定期点検	17
第 VII 編 分解・組立	21

第 I 編 構造と機能

第 I 編 構造と機能

1. 構造と機能

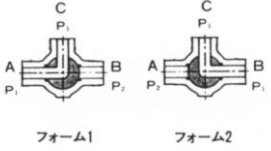
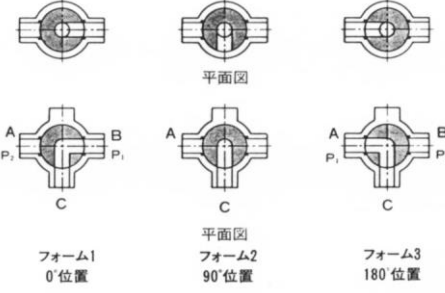
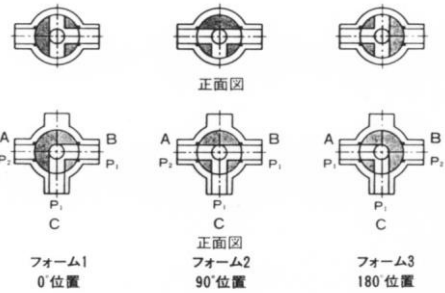
- 1.1 構造と各部の名称は下図に示す通りです。
- 1.2 弁棒を 90° 回転させることで、バルブの流路を切換えます。
- 1.3 90° の操作角度を維持しているストッパを組換えることにより切換フォームを任意に選択できます。



この図は代表的な構造を表しています。

第 I 編 構造と機能

2.1 切換フォームと流体の流れ

バルブ名称	切換フォーム	流体の流れ
<p>横形 3方2面シート Lポート</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. ポート A と C の流路をポート B と C の流路に切換え。 2. 閉止しているポートの圧力 P_2 が P_1 より高い場合は圧力の低い方へ漏れを生じます。
<p>縦形 3方2面シート Lポート</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. フォーム 1 からフォーム 3 に 180° 回転するとポート C と B の流路をポート C と A の流路に切換えられます。 2. フォーム 1 からフォーム 2 に 90° 回転するとポート C は閉止位置となります。ただし、閉止しているポートの圧力が他のポートの圧力より高い場合、圧力の低い方へ漏れを生じます。 3. 閉止しているポートの圧力 P_2 が P_1 より高い場合は圧力の低い方へ漏れを生じます。
<p>縦形 3方2面シート Tポート</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. フォーム 1 からフォーム 3 に 180° 回転するとポート C と B の流路をポート C と A の流路に切換えられます。 2. フォーム 1 からフォーム 2 に 90° 回転するとポート C と B の流路をポート C、B と A の分流または混合にできます。 3. 閉止しているポートの圧力 P_2 が P_1 より高い場合は圧力の低い方へ漏れを生じます。

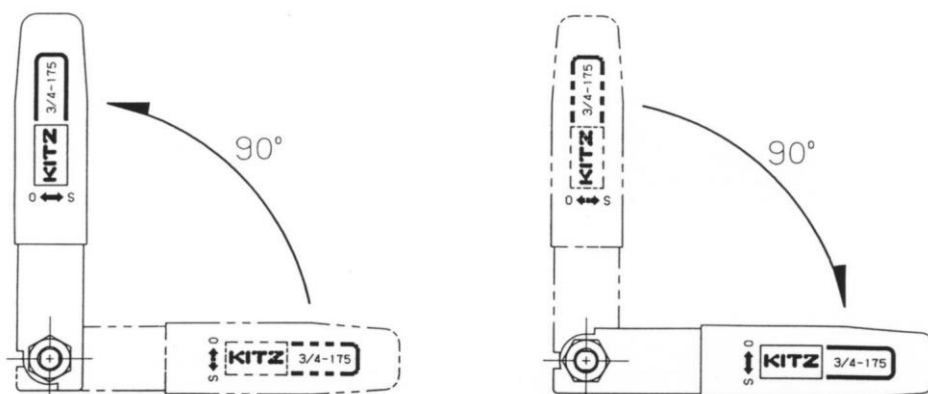
第 II 編 操作機

第Ⅱ編 操作機

1. レバーハンドル式

1.1 バルブに直接レバーハンドルが取付いている構造です。

1.2 レバーハンドルを 90° 回すことにより、フォームを切換えます。




第 III 編 運搬・保管

第Ⅲ編 運搬・保管

1. 運搬

1.1 運搬時の注意事項


⚠ 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 段ボール箱梱包の場合、湿気等で箱の強度が低下し、梱包が壊れて製品を損傷することがありますので、十分注意をしてください。

1.2 運搬について

- 1.2.1 バルブの移動や配管施工される現場までの運搬は、納入された梱包・荷姿状態を維持してください。
- 1.2.2 バルブを投げ出したり、落下・引きずり・転倒等の衝撃を与えないでください。

2. 保管

2.1 保管時の注意事項

⚠ 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 腐食性ガスの雰囲気中には保管しないでください。ねじ部等から腐食を発生させ、機能を損ないます。 ● 保管中に製品を落下・転倒・振動させたり、重い荷重を掛けしないでください。バルブの機能を損ねる場合があります。 ● 製品を重ねて保管しないでください。荷崩れにより人身及び製品を損傷させる恐れがあります。 ● 「半開」で長期保管しないでください。ポールシートを変形させ、シート漏れの要因となります。



2.2 保管について

- 2.2.1 バルブは、屋内でゴミや粉塵・湿気が少なく、通気の良い場所に保管してください。
- 2.2.2 バルブは、梱包状態で木枠等の上に保管し、直接地面やコンクリートの上に置かないでください。

第 IV 編 配管取付

第IV編 配管取付

1. 設置に関する注意事項

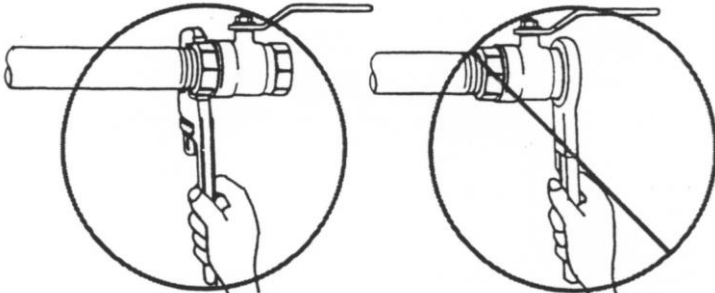
 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● バルブの設置場所は、操作及び作業に必要な足場を確保してください。 ● バルブの設置場所は、操作に必要な照度を確保してください。 ● 配管がバルブの質量あるいは操作によって過大な荷重を受けないように、必要に応じて配管にサポートを施してください。

- 1.1 バルブの設置場所は、ハンドルの高さ、弁棒の向き等の操作性を考慮し、安全かつ容易に操作及び保守ができる空間(スペース)が必要になります。
- 1.2 やむを得ず狭い場所にバルブを設置する場合には、操作、点検及び保守に支障のないよう配慮してください。
- 1.3 振動その他の外力によって、その機能が阻害される恐れのある場所への設置はできるだけ避けてください。
- 1.4 バルブの取付け姿勢は、水平配管に垂直取付けを原則としてください。

第IV編 配管取付

2 配管に関する注意事項

⚠ 警告	
!	● 高所で作業を行う場合は、下に人が入らない等、安全に十分注意してください。

⚠ 注意	
⊘	● 配管取付けの際、バルブを分解しないでください。
!	<ul style="list-style-type: none"> ● 配管取付け時にねじ込み部及びシート面は損傷のないよう作業してください。 ● ねじ込み部のシール材は、温度・流体等に適したものを使用してください。 ● バルブにパイプレンチを掛けることは絶対に避け、スパナ等の適切な工具を使用してください。 ● バルブの取付けは、接続する配管に近い側のスパナ掛け部を使用してください。 <div style="text-align: center;">  <p style="text-align: right;">禁止</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ● 配管取付けの際、弁箱とふたの接合ねじが緩む方向(左周り)に、力を加えないようにしてください。 ● 配管のねじ込み過ぎによる突当てのないよう、十分注意してください。 ● 配管取付け時は、ボールの球面を保護するため、バルブを『全開』の状態で行ってください。

第IV編 配管取付

- 2.1 バルブを配管取付けする前に次の項目を確認してください。
 - 2.1.1 使用流体圧力とバルブ仕様が合致している。
 - 2.1.2 接続部の管用ねじが一致している。
 - 2.1.3 バルブ及び配管のねじ部に損傷のないこと。
 - 2.1.4 配管端部のねじは、ねじゲージで検査し、ねじが基準通りであること。
- 2.2 バルブの配管取付け前に、接続ねじ部及び配管内の切削油、切り粉、異物等を十分清掃して除去してください。
- 2.3 バルブを投げ出したり、落下・引きずり・転倒等の衝撃を与えないでください。
- 2.4 配管取付け直前にバルブの保護を取外してください。
- 2.5 配管取付け終了後は、必ず各締め付け部を点検し、緩んでいたら締め直してください。
- 2.6 配管取付け終了後、必ず配管ラインのバルブを全て全開にし、フラッシングにより管内の異物を除去してください。
フラッシング中はバルブの開閉操作は絶対に行わないでください。

第IV編 配管取付

3. 配管取付

- 3.1 バルブと接続する配管端部にねじが切られていることを確認してください。
- 3.2 配管とバルブの接続ねじ部及び配管内の切削油、切り粉、異物等を洗浄剤、ウエス等を用いて除去してください。
- 3.3 シール材(シールテープ等)を配管のねじ部に塗布してください。
- 3.4 配管とバルブを接続する際は、適切な工具を使用してねじ込んでください。
- 3.5 配管にバルブをねじ込む場合には、過大なトルクを加えないようにしてください。
ねじ込みトルク値は下表に示す値の範囲としてください。

呼 び 径	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
N-m	20~29	20~29	20~29	20~29	39~49	49~59




呼 び 径	1-1/4	1-1/2	2	2-1/2	3 以上
N-m	59~69	69~78	78~88	108~118	127~137

- 3.6 試運転は圧力や温度を徐々に上げ、必要に応じて各締め付け部の増締めを実施してください。

第 V 編 操作・運転

第V編 操作・運転

1. ボール弁の操作に関する注意事項

 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 開閉の際、ハンドルにパイプやハンドル回し等を使用する等、過大なトルクを掛けないでください。 ● 流体が加圧状態のとき、パッキン押さえ部、ふた接続部、配管取付け部のボルトを絶対に緩めないでください。 ● 中間開度での長時間の使用はしないでください。 長時間中間開度で使用するとボールシートを損傷することがあり、シート漏れの原因となります。
	<ul style="list-style-type: none"> ● ご使用前にグランド部のボルト・ナットを増し締めしてください。その際、ハンドルを操作しながら、操作力が極端に重くならない程度に締めてください。また、グランドの増し締めの際には、片締めにならないよう、ご注意ください。 ● 流体の温度が変動する場合は、パッキン類の応力緩和が起き易いため、温度上昇及び降下後に各ボルト・ナットを増し締めしてください。 ● 蒸気など高温流体を通すときは、配管に悪影響が発生しないようにゆっくり時間をかけて操作を行ってください。 ● 凍結が予測される場合は、保護対策を施してください。

2. バルブの開閉

2.1 レバーハンドル式

レバーハンドルを 90° 回すことにより、フォームを切換えます。

第V編 操作・運転


3. 運転中の日常点検

使用中のバルブ管理は、日常点検と運転中の検査とによって行われます。日常点検と運転中検査は下記の通りです。

現象	点検箇所	点検方法	処置
流体の外部漏洩	各ねじ部	目視 石鹼水	各ねじ部の増締め
	バルブ表面	目視 石鹼水	バルブの交換
異音発生	バルブ自身	聴音	配管技術者に連絡・処置
	ボルトの緩み	聴音	ボルトの増締め
	配管の振動	聴音	配管技術者に連絡・処置
ねじ部の緩み	各ねじ部の緩み	目視 手感	各ねじ部の増締め
シート漏れ	—	—	異物の除去 バルブの交換
バルブの作動状況	切換えフォームの確認	目視	指示通りのフォームにする
	操作が重い (作動しない)	手感 聴音	分解点検 バルブの交換

第V編 操作・運転

4. 異常発生時の処置

⚠ 注意	
	● 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。

4.1 グランド部分からの漏洩(弁棒グランドシール構造)

グランドパッキンから漏洩している場合は、グランドの増締めを実施してください。
 その際、ハンドルやレバーを操作しながら、操作が極端に重くならない程度に締め付けてください。

5. 故障と処置

故 障	推 定 原 因	処 置
バルブの開閉不能	ボールシート及びキャビティ内に異物が挟まる	分解点検 バルブの交換
バルブの操作トルクが異常に大きい	弁棒に異物が噛み込む	異物を取除き他に異常がないか確認
	ボールシート及びキャビティ内に異物が挟まる	バルブを少し『開』にし、流れの勢いで堆積する異物を洗い流し除去 分解点検
弁棒部からの漏れ	Oリングの損傷	バルブの交換
全閉時にシート部から漏れ	ボールシートの損傷	分解点検 バルブの交換
騒音・振動の発生	各ねじ部の緩み	増締め

第 VI 編 定期点検

第VI編 定期点検

1. 定期点検



- 1.1 バルブの定期点検は、配管に取付けられた状態で1年に1回程度実施してください。
- 1.2 バルブが円滑に機能を果たし、また保安上支障のない状態であることを確認してください。
- 1.3 点検項目及び点検方法は日常点検と同様です。第V編『運転中の日常点検』を参照ください。
- 1.4 日常点検を行わないバルブや日常開閉操作を行わないバルブも、定期点検時には点検を実施してください。(全てのバルブを点検してください。)



第VI編 定期点検

2. 保守検査

バルブが取付けられた配管設備が保安検査のため開放される場合は、必要に応じて弁座・外部漏れ検査、作動検査を実施し、弁座・外部漏れ、作動不良等の徴候が認められたら、分解検査を実施し、これに合格すること。

2.1 配管からの取外し、取付け時の注意事項

 警告	
	<ul style="list-style-type: none"> ● バルブを配管から取外す時は、必ず配管内の流体を除去し、圧力を大気圧に戻してください。 ● 全閉状態ではバルブ内に圧力・流体が封入されている場合があります。バルブを取外す前に必ずバルブを半開にし、圧力・流体を除去してください。 ● 配管を流れる流体が毒性、可燃性あるいは腐食性である場合には、この流体を配管及びバルブ内部から完全に取除いてください。 ● 流体が体にかからないように、また引火等に十分注意をして実施してください。 ● 高所で作業を行う場合は、下に人が立ち入らない等安全に十分注意をして作業を行ってください。

 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。 ● バルブの取外し及び取付け作業場所は、作業に必要な足場を確保してください。 ● 取外す時も、取外す配管に近い側のスパナ掛け部を使用してください。

2.2 分解・組立

分解・組立作業は、『分解要領』『組立要領』を参照して実施してください。

第VI編 定期点検

2.3 試験・検査



試験・検査については下記事項を確認してください。

2.3.1 作動試験

- (1) レバーハンドルの操作は容易であり、各運動部にかじり、食いつきがなく適切に作動すること。
- (2) 弁棒とボールの結合、連結は確実であり、緩みのないこと。
- (3) 弁全開位置では、ボールの口径部の中心は、ボールシートの中心に対して同心の位置にあること。ボールののぞきはボール口径端面に設けた R の範囲であること。

2.3.2 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験

- (1) 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験時の注意事項

 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。 ● 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験は安全に十分注意して実施してください。

- (2) 弁箱耐圧試験及び弁座漏れ試験

組立を終了したバルブは、所定の水圧または空気圧により弁箱耐圧及び弁座漏れ試験を JIS B 2003 等の規格を参考に行い、所定の基準に合格することを確認してください。

第 VII 編 分解・組立

第Ⅶ編 分解・組立

1. 分解要領

1.1 分解時の注意事項

⚠ 警告	
!	● バルブ内に残っている流体が体にかからないように、また引火等に十分注意をして実施してください。

⚠ 注意	
!	● 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。
	● 作業の際、手や指を挟まないように注意をして実施してください。

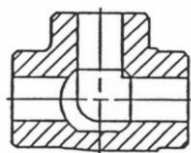
1.2 分解にあたって

1.2.1 分解は粉塵の少ない場所で行ってください。

1.2.2 ボール、弁棒等を損傷させないでください。

1.3 分解

1.3.1 ボール(4)をフォーム 2 の位置にしてください。



フォーム2

1.3.2 弁棒(3)をからハンドル押さえナット(10)を外し、座金(16)、ハンドル(9)、スラストワッシャ(47)を外してください。

1.3.3 弁箱(1)からふた(2)を外してください。

1.3.4 弁箱(1)の中からボール(4)を取出してください。



1.3.5 弁箱(1)とふた(2)からボールシート(30)を外してください。

1.3.6 弁棒(3)を押して、弁箱(1)の内側から取外してください。

第Ⅶ編 分解・組立

2. 組立要領

2.1 組立時の注意事項

 注意	
	<ul style="list-style-type: none"> ● 保護眼鏡、作業手袋、安全靴等の保護具を身に付けて作業を実施してください。 ● 引火等に十分注意をして実施してください。 ● 作業の際、手や指を挟まないように注意をして実施してください。

2.2 組立にあたって

2.2.1 部品は必要な点検を行い、機能を満足しない場合はバルブを交換してください。

2.2.2 再使用の部品は必ず洗浄し、油、ゴミ等の汚れを完全に除去してください。

2.2.3 組立は粉塵の少ない場所で行ってください。

2.2.4 ボール、ボールシート、弁棒等を損傷させないでください。

2.2.5 各ねじ部の締め付けは、確実に行ってください。

2.3 組立

2.3.1 弁箱(1)とふた(2)にボールシート(30)を取付けてください。

2.3.2 弁箱(1)の内側から Oリング(45)を装着した弁棒(3)を取付けてください。
この時、弁棒のつばが弁箱に当たるまで挿入し、フォーム 2 の位置にしてください。

2.3.3 弁箱(1)にボール(4)を取付けてください。

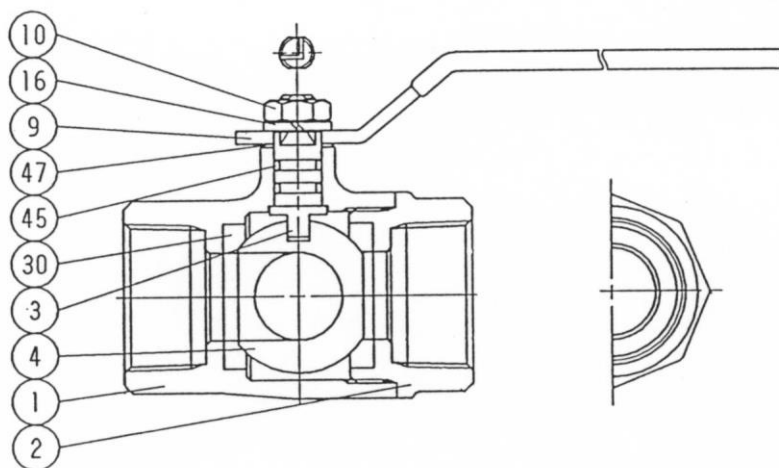
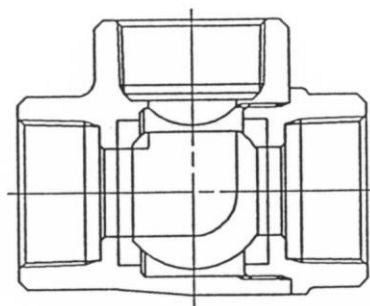
2.3.4 弁箱(1)にふた(2)を取付けてください。
この時ボールシート(30)を正確な位置に取付けてください。

2.3.5 弁箱(1)とふた(2)を確実に締め込んでください。

2.3.6 弁箱(1)にスラストワッシャ(47)、ハンドル(19)、座金(16)を取付け、ハンドル押さえナット(10)で固定してください。

第Ⅶ編 分解・組立

3. 構造図



部番	部 品 名
1	弁箱
2	ふた
3	弁棒
4	ボール
9	ハンドル
10	ハンドル押さえナット
16	座金
30	ボールシート
45	Oリング
47	スラストワッシャ

この図は代表的な構造を表しています。
 分解・組立ての際は納入品図を参照の上、実施してください。