

KITZ

鑄鋼バルブ

クラス10K・20K・150・300・600・900・1500
ゲート/グローブ/チャッキ



株式会社 **キッツ**

目次

概要	2
製品製造範囲	3
製品記号構成	3
設計基準	5
材料特性および化学成分	6
構造上の特長	7
プレッシャーシール型ゲート・グローブ・チャッキバルブ	22
圧力・温度レーティング	23
JISフランジ基本寸法	24
ASMEフランジ基本寸法	25
ASMEおよびMSSフランジ基本寸法	27
バットウェルド開先部形状	28
KITZ製品をご購入・ご使用の皆様へ	29

鋳鋼製ボールバルブも各種製作しております。詳細につきましては、「KITZボールバルブカタログ(No.J-201)」をご参照ください。

米国規格番号の表記について

近年ANSI(米国規格協会)が出版する米国規格の番号に、各規格の主唱団体名称が表示されるようになりました。本カタログでは、表記スペースの関係上「ANSI/主唱団体名称・規格番号」と表記するところを、下記の通り「ANSI」を省略し表記しています。

〔例・主唱団体・米国機械学会(ASME)〕

ANSI/ASME B 16.10⇒ASME B 16.10

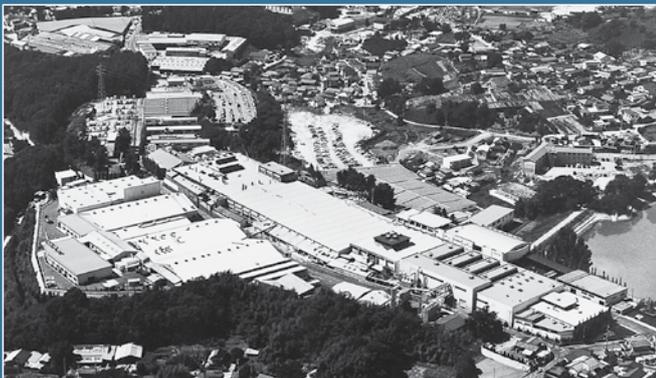
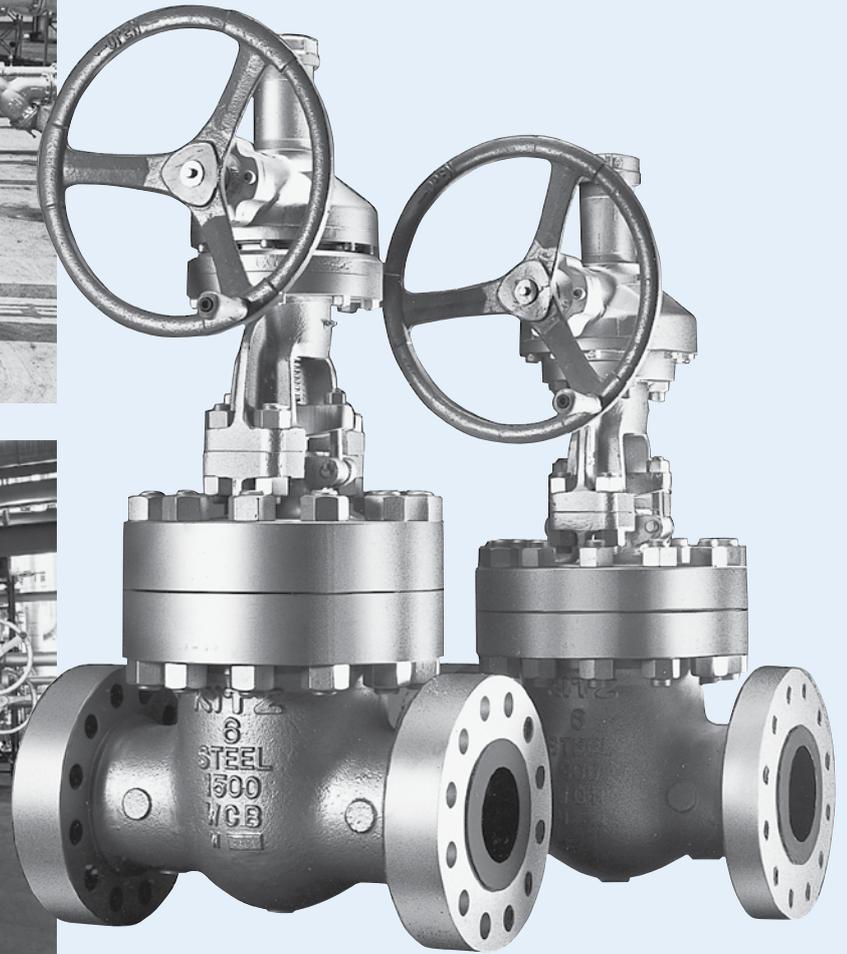
株式会社キッツは、1989年11月わが国で最初にISO 9001の認証を取得し、当カタログに掲載する全製品は、すべて当該認証の対象製品です。

カタログに記載の製品仕様は改良のために変更する場合がありますのでご了承ください。

信頼のニーズに応えるKITZ铸鋼バルブ

石油精製から各種石油化学プラントの配管ラインに使用される铸鋼バルブ。これらプラント設備の安定維持から、コスト・品質ニーズが強く求められる铸鋼バルブを、KITZは徹底した品質管理体制の下に、設計・铸造、加工・組立まで社内で一貫生産。JIS・API・ANSI/ASME規格を標準仕様とする各種铸鋼バルブを安定供給し、世界各地の石油関連プラントに数多く採用される実績を誇っています。また、KITZはいち早く経営理念の

確立から設計、製造・サービスに至る継続的な品質保証体制を構築し、わが国で最初に「ISO 9001」の認証を取得。さらに、世界有数の石油精製・石油化学総合メーカーと、総合的な見地から高品質各種バルブとサービスを提供するパートナーシップを締結し、コスト・オブ・オーナーシップというユーザーニーズに応え、KITZ铸鋼バルブの評価を一段と高めています。



高圧ガス試験製造設備認定事業所

長坂工場



高圧ガス試験製造設備認定事業所
APIモノグラム表示認定工場

伊那工場

製品製造範囲

弁種	クラス	呼び径 製品番号	A B	接続	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	頁	
					1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36		
ゲートバルブ	10K	10SCLS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●							9	
		G-10SCLS										△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	9
	20K	20SCLS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●								9
		G-20SCLS									△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	9
	150	150SCLS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●								10
		G-150SCLS										△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	10
		G-W150SCLS	バット ウェルド									△	△	△	△	△												10
	300	300SCLS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●								11
		G-300SCLS									△	△	△	●	●	●	●	●	△	●	△	△	△	△	△	△	△	11
		W300SCLS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
		G-W300SCLS									△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
	600	600SCLS	フランジ	●	●	●	●	△	●	●	●	●	●	△	△	△	△	△	△	△								11
		G-600SCLS					△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△							
		W600SCLS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
		G-W600SCLS										△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
	900	900SCLS	フランジ	●		●	●		●	●	●	●																11
		G-900SCLS						△		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△							11
		W900SCLS	バット ウェルド				△	△		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
		G-W900SCLS						△		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								11
	1500	1500SCLS	フランジ	●	●	●	●		●	●	●	●																12
G-1500SCLS				△			△		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								12	
W1500SCLS		バット ウェルド		△	△	△	△		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								12	
G-W1500SCLS										△	△	△	△	△	△	△	△	△	△								12	
グローブバルブ	10K	10SCJS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	△																13	
		G-10SCJS										●	●	●	△	△	△											13
	20K	20SCJS	フランジ	●	●	●	●	●	△	△																	13	
		G-20SCJS								●	●	●	●	△	△													13
	150	150SCJS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●																		14
		G-150SCJS								△	●	●	●	△	△	△												14
		W150SCJS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△																		14
		G-W150SCJS										△	△															14
	300	300SCJS	フランジ	●	●	●	●	●			●	●	●	●	△	△												14
		G-300SCJS									●	●	●	●	△	△												14
		W300SCJS	バット ウェルド		△	△	△	△	△																			14
		G-W300SCJS								△	△	△	△															14
	600	600SCJS	フランジ	●	●	●	△		△	△																		15
		G-600SCJS						●	●	●	●	●																15
		W600SCJS	バット ウェルド		△	△	△		△	△																		15
		G-W600SCJS								△	△																	15
	900	900SCJS	フランジ				△	△		△	△																	15
		G-900SCJS					△	△		△	△																	15
		W900SCJS	バット ウェルド	特注にて対応いたします。お問合せください																								15
		G-W900SCJS		特注にて対応いたします。お問合せください																								15
1500	1500SCJS	フランジ		△	△																						16	
	G-1500SCJS			△	△	△	△		△	△																	16	
	W1500SCJS	バット ウェルド	特注にて対応いたします。お問合せください																								16	
	G-W1500SCJS		特注にて対応いたします。お問合せください																								16	

弁種	クラス	呼び径 製品番号	A 接続 B	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	頁
				1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	
スイングチャッキバルブ	10K	10SCOS	フランジ		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●							17
	20K	20SCOS	フランジ		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	△							17
	150	150SCOS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△	●							18
		W150SCOS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									18
	300	300SCOS	フランジ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	△							18
		W300SCOS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									18
	600	600SCOS	フランジ		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●						19
		W600SCOS	バット ウェルド		△	△	△	△		△	△	△	△													19
	900	900SCOS	フランジ				●	●		●	●	△	△	△	△	△	△									19
		W900SCOS	バット ウェルド				△	△		△	△	△														19
1500	1500SCOS	フランジ		●	●	●	●		●	●	△		△	△											19	
	W1500SCOS	バット ウェルド		△		△	△		△	△	△														19	
インターナルヒンジピン構造チャッキバルブ	10K	10SCOHS	フランジ		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●									20	
	20K	20SCOHS	フランジ		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●										20	
	150	150SCOHS	フランジ	●	●	●	●	●	△	●	●	●	●	●	●	●	●									21
		W150SCOHS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									21
	300	300SCOHS	フランジ	●	●	●	●	●	△	●	●	●	●	●	●	●	△									21
		W300SCOHS	バット ウェルド		△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△									21
600	600SCOHS	フランジ		●	●	●	●		●	●	●	●													21	
	W600SCOHS	バット ウェルド		△	△	△	△		△	△	△	△													21	

△受注生産品(標準製造品目以外についても、ご相談に応じます。)

製品記号の構成

G-W150SCLS6CY

7 6 1 2 3 5 4

①呼び圧力表示

- 10 —— 10K
- 20 —— 20K
- 150 —— クラス150
- 300 —— クラス300
- 600 —— クラス600
- 900 —— クラス900
- 1500 —— クラス1500

②ボデー材料表示

SC — 铸鋼

③弁種表示

- L — ゲートバルブ
- J — グローブバルブ
- — スイングチャッキバルブ
- OH — インターナルヒンジピン構造チャッキバルブ

④シート材料・構造表示

下表参照

⑤特殊ボデー/ボンネット材料表示

5頁下表参照

⑥管接続部表示

- なし —— フランジ形
- W —— バットウェルド形

⑦操作機表示

- なし —— ハンドル車操作
- G —— ギア操作

シート材料と構造			
記号	ジスクシート材料	ボデーシート材料	ボデーシート構造
S□	13Cr	HF	盛金シール溶接または直盛金
S□Y	HF	HF	盛金シール溶接または直盛金

□は特殊ボデー/ボンネット材料記号(5頁下表参照)の位置を示す。

カタログに記載の図面、写真は代表的なサイズを掲載してありますので、サイズによっては構造が異なります。詳細については別途お問い合わせください。

設計基準

	クラス	準用規格	圧力・温度レーティング	面間寸法規格	管接続規格	バットウェルド規格
ボルトテッド ボンネット	10K	JIS B 2071	JIS B 2071	JIS B 2002	JIS B 2220*	—
	20K					
	150	API 600	ASME B 16.34	ASME B 16.10	24B以下: ASME B 16.5 22B: MSS SP-44 26B以上: ASME B 16.47 シリーズB(API 605)	
	300					
	600					
	900					
1500						
プレッシャー シール	900~ 2500	ASME B 16.34				

※10K品の呼び径50以外の“t”寸法はASME B 16.5 クラス150に準じています。
呼び径65、80、250の“D”寸法はASME B 16.5 クラス150に準じています。
20K品の“t”寸法はASME B 16.5 クラス300に準じています。

構造・機能

ASME・JIS両バルブはAPI600(米国石油協会規格)、プレッシャーシール形ゲート・グローブ・チャッキバルブはASME B16.34を基にして、高品質・高性能に設計されています。

材料

鋳鋼バルブは、その使用目的により、ボデー/ボンネット材料、トリム材料など、材料の多様性が要求されます。KITZ鋳鋼バルブは、これらの要求に応えるために、標準品としての製作範囲をできるだけ広くとり、これらの安定した供給をはかるようにしております。鋳鋼バルブの標準材料および特殊材料は次表の通りです。なお、ボデー/ボンネット材料の化学成分・機械的性質は次項をご参照ください。

	適用	ボデー/ボンネット		トリム材料 ⁽⁴⁾				ボンネットボルト/ナット材料 ⁽⁴⁾		使用温度 ⁽⁵⁾	
		材料	材料記号	ボデーシート	ジスクシート	ステム	ボンネットブッシュ	ボルト	ナット	最高 ⁽²⁾	最低
標準材料	高温	SCPH2(WCB)	—	HF	HF または 13Cr.	SUS 403	SUS 403	ASTM A193 Gr.B7	ASTM A194 Gr.2H	538°C (538°C)	-10°C ⁽³⁾ (-29°C)
		SCPH11(WC1)	1C							575°C (593°C)	
特殊材料	高温	SCPH21(WC6)	6C	HF	SUS 304、 308盛金 または HF	SUS 304	SUS 316	ASTM A320 Gr.L7	ASTM A194 Gr.4	650°C (649°C)	-45°C (-46°C)
		— (C12)	12C							350°C (343°C)	
	低温	SCPL1(LCB)	BL							343°C (-46°C)	
		— (LCC)	CL							350°C (343°C)	
		SCPL11(LC1)	1L							200°C (343°C)	
		SCPL21(LC2)	2L							-80°C (-73°C)	
SCPL31(LC3)	3L	-100°C (-101°C)									

- 注) () 内材料はASTM規格の材料。()内温度はASTM材料に対する温度です。
 (1) 13CrはSUS403又は13Cr盛金、HFはCo-Cr-W合金盛金を示しています。
 (2) 次の材料を、それぞれの温度を超える温度で長時間使用する場合には、黒鉛化に注意してください。
 SCPH2…425°C、SCPH11…465°C
 (WCB)…(427°C)、(WC1)…(454°C)
 ASMEクラス150フランジ形バルブの最高使用温度は、どの材料でも1,000°F(538°C)です。
 (3) 高圧ガス保安法関係法規では-5°Cと定めております。
 (4) トリム材料およびボンネットボルト/ナットの材料は代表例を示したものであり、使用温度により適切な材料を選定いたします。
 (5) 使用温度はボデー/ボンネット材料の使用温度であり、ボンネット形状を考慮したバルブの使用温度については、別途選定いたします。
 (6) プレッシャーシール形ゲート・グローブ・チャッキバルブのトリム材料については22頁をご覧ください。

材料特性および化学成分

炭素鋼および低合金鋼鑄鋼の材料規格

材料	化学成分(%)									機械的性質			
	C	Mn	P	S	Si	Mo	Ni	Cr	Fe	引張強さ	降伏点	伸び	絞り
—JIS— SCPH2	0.30 Max.	1.00 Max.	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	—	—	—	Bal	480N/mm ² Min.	245N/mm ² Min.	19% Min.	35% Min.
—ASTM— WCB	0.30 Max.	1.00 Max.	0.035 Max.	0.035 Max.	0.60 Max.	—	—	—	Bal	485~655 MPa	250MPa Min.	22% Min.	35% Min.
—JIS— SCPH11	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	—	Bal	450N/mm ² Min.	245N/mm ² Min.	22% Min.	35% Min.
—ASTM— WC1	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	—	Bal	450~620 MPa	240MPa Min.	24% Min.	35% Min.
—JIS— SCPH21	0.20 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	1.00~ 1.50	Bal	480N/mm ² Min.	275N/mm ² Min.	17% Min.	35% Min.
—ASTM— WC6	0.05~ 0.20	0.50~ 0.80	0.035 Max.	0.035 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	1.00~ 1.50	Bal	485~655 MPa	275MPa Min.	20% Min.	35% Min.
—JIS— SCPH61	0.20 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.75 Max.	0.45~ 0.65	—	4.00~ 6.50	Bal	620N/mm ² Min.	410N/mm ² Min.	17% Min.	35% Min.
—ASTM— C5	0.20 Max.	0.40~ 0.70	0.04 Max.	0.045 Max.	0.75 Max.	0.45~ 0.65	—	4.00~ 6.50	Bal	620~795 MPa	415MPa Min.	18% Min.	35% Min.
—ASTM— C12	0.20 Max.	1.00 Max.	0.35~ 0.65	0.035 Max.	0.035 Max.	0.90~ 1.20	—	8.00~ 10.00	Bal	620~795 MPa	415MPa Min.	18% Min.	35% Min.
—JIS— SCPL1	0.30 Max.	1.00 Max.	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	—	—	—	Bal	450N/mm ² Min.	245N/mm ² Min.	21% Min.	35% Min.
—ASTM— LCB	0.30 Max.	1.00 Max.	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	—	—	—	Bal	450~620 MPa	240MPa Min.	24% Min.	35% Min.
—ASTM— LCC	0.25 Max.	1.20 Max.	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	—	—	—	Bal	485~655 MPa	275MPa Min.	22% Min.	35% Min.
—JIS— SCPL11	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	—	Bal	450N/mm ² Min.	245N/mm ² Min.	21% Min.	35% Min.
—ASTM— LC1	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	0.45~ 0.65	—	—	Bal	450~620 MPa	240MPa Min.	24% Min.	35% Min.
—JIS— SCPL21	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	—	2.00~ 3.00	—	Bal	480N/mm ² Min.	275N/mm ² Min.	21% Min.	35% Min.
—ASTM— LC2	0.25 Max.	0.50~ 0.80	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	—	2.00~ 3.00	—	Bal	485~655 MPa	275MPa Min.	24% Min.	35% Min.
—JIS— SCPL31	0.15 Max.	0.50~ 0.80	0.040 Max.	0.040 Max.	0.60 Max.	—	3.00~ 4.00	—	Bal	480N/mm ² Min.	275N/mm ² Min.	21% Min.	35% Min.
—ASTM— LC3	0.15 Max.	0.50~ 0.80	0.04 Max.	0.045 Max.	0.60 Max.	—	3.00~ 4.00	—	Bal	485~655 MPa	275MPa Min.	24% Min.	35% Min.

注1) 低温用鑄鋼(上記のSCPL1より下方の材料)の機械的性質には、上表のほか、衝撃試験の規定があります。

注2) SCPH2(WCB)、SCPL1(LCB)、LCC、C12のCは規格値よりも厳しく管理を行っています。

注3) 上記化学成分の他、不純物として合計1%の化学成分の要求があります。

構造上の特長

ゲートバルブ・グローブバルブ共通

1 ステムの焼付きがない

ステムねじ部の精度が高く、焼付がありません。またパッキンとの摺動面は、研磨仕上げが施されています。そのため、長期間、安定した軽快なハンドル操作が出来ます。

2 グランドパッキンに電食防止処理

グランドパッキンは広い適用範囲をもつ膨張黒鉛をベースとしたパッキンで、電食防止処理がしてあります。

3 ヨークスリーブ、ヨークブッシュの耐久性

Ni20%含有のダクタイルニレジストを使用。耐焼付、防錆、潤滑性に富み、高温にもすぐれた耐久性を発揮します。またゲートバルブには、グリスニップルが取付けられています。

4 口径内に突起部がない

シール溶接型ボデーシートリングは溶接部が突出しておらず、流れを防げません。

ゲートバルブのみ

5 安定したジスク

各機種ともジスクは入念な表面仕上げを施すとともに圧力変化や低圧範囲でも十分な機能を発揮するように設計されています。ボデー、ジスクともすき間の小さい十分な長さのガイドを設けており、垂直、水平いずれの配管にも適しています。

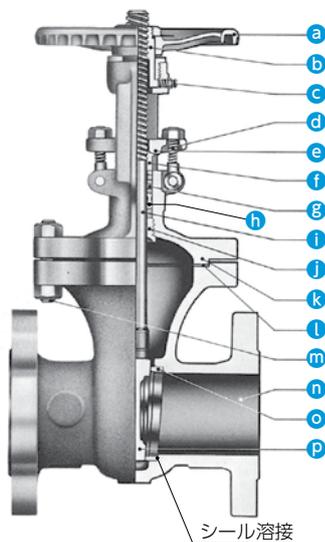
その他

- ゲート、グローブ、チャッキバルブともボデーにはドレン座、バイパス座を設けてあり、必要に応じて、ドレン、バイパス機能を設置することができます。クラス150、300、600、900および1500のバイパス座はMSS-SP-45に準拠しています。
- チャッキバルブはカウンターウェイト付も対応しております。
- ネームプレートは標準化し、仕様を明示しています。
- 手動操作には直ハンドル型とギア操作型があります。自動操作電動型および空気圧シリンダー型も製作していますのでご照会ください。
- ボデーの標準塗装は耐熱シルバーです。

構造図

ゲートバルブ

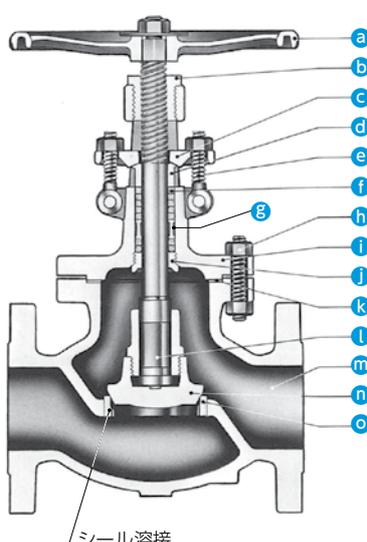
- a ハンドホイール b ヨークスリーブ
- c グリスニップル d グランドボルト
- e グランドフランジ f グランド
- g グランドパッキン h ブッシュ i ステム
- j ボンネットブッシュ k ボンネット
- l ガasket m ボンネットボルト/ナット
- n ボデー o シートリング p ジスク



ボルトテッドボンネット・外ねじヨーク付

グローブバルブ

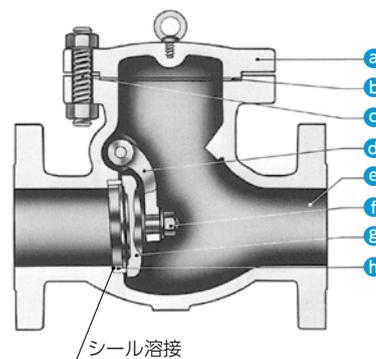
- a ハンドホイール b ヨークブッシュ
- c グランドフランジ d グランド
- e グランドボルト f グランドパッキン
- g ブッシュ h ボンネットボルト/ナット
- i ボンネット j ボンネットブッシュ
- k ガasket l ステム m ボデー
- n ジスク o シートリング



ボルトテッドボンネット・外ねじヨーク付

スイングチャッキバルブ

- a カバー b ガasket
- c カバーボルト/ナット d アーム
- e ボデー f ジスクナット g ジスク
- h シートリング

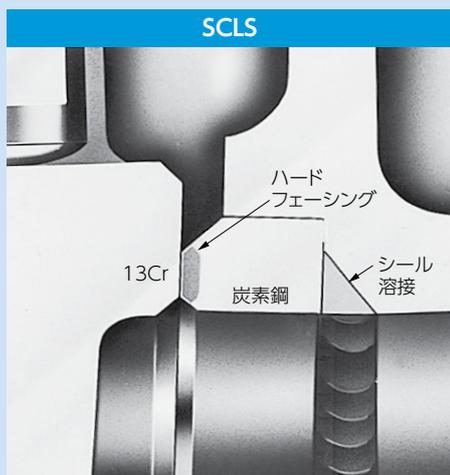


ボルトテッドカバー・スイング形

ゲートバルブのシート部仕様

シートリング接続方法／シール溶接

ゲートバルブのシートリング接続方法はシール溶接となります。なお、シート面の種類により右記のように分類され、それぞれに製品記号が設定されています。



ゲートバルブのジスクの特長



ジスク(側面)



ジスク(正面)



ステム結合部

铸鋼バルブのジスクは一体形に作られており、溶接による接合や弛みを生ずる箇所はなくソリッド形・フレキシブル形とも常に同芯性を維持する構造になっています。ジスクガイドは比較的長く、ボデーのガイドリブと噛合い安定した作動が得られます。

ジスクおよびボデーシートのシール面は滑らかなラップ仕上げが施されており、ご指定により、上図のようなハードフェーシングが施されます。とくにフレキシブルジスクは閉止時にシート全面が均一な力で弾力的に接するようになっており、所定のレーティング圧力に対して確実なシールが得られます。

ジスクはステムのTヘッドと確実に接合してジスクの荷重はステムヘッドに均等に加わり、使用中の弛み、ずれ等のない頑丈な構造になっています。

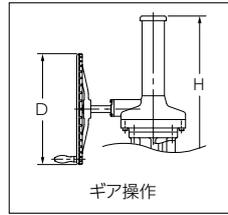
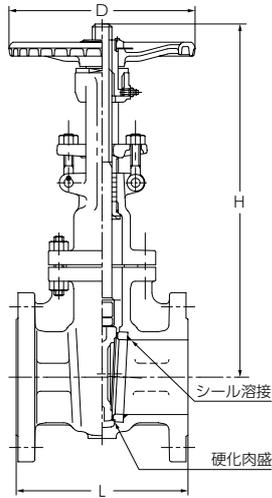
特殊トリム材料

特殊トリム材料として、以下のものも受注製作いたします。
ニッケル・銅合金(モネル)、SUS304,SUS316,SUS316L

呼び圧力	ソリッド形	フレキシブル形
10K, 150	—	全サイズ
20K, 300	—	全サイズ
600	—	全サイズ
900, 1500	2B~4B	6B以上

10K 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)10SCLS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15 125A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

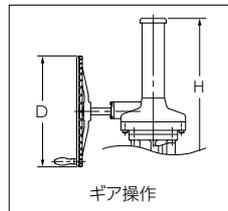
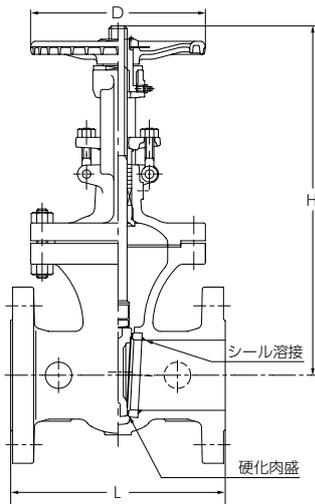
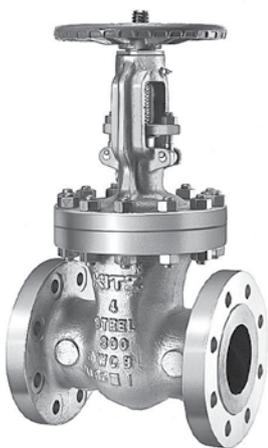
■寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
L		178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	483	508	559	610	610	660	711	711
H(全開)*		385	432	509	592	658	758	959	1162	1362	1572	1692	1888	2123	2326	2498	2840	3020	3240	3360	3600	3790
D		200	200	250	250	300	300	350	400	450	600	600	600	680	680	760	500	600	600	600	600	600

*650A以上はギア操作機付。

20K 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)20SCLS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15 125A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

■寸法表

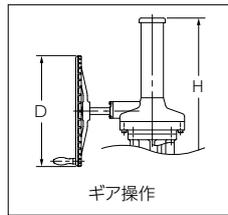
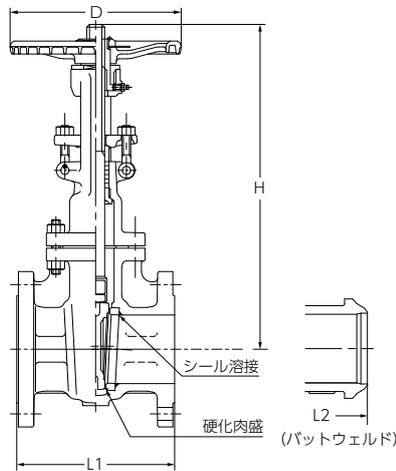
呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
L		216	241	283	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1092	1143	1245	1346	1397	1524	1626	1727
H(全開)*		413	456	530	618	694	793	1014	1216	1458	1563	1766	1932	2137	2364	2542	2850	3150	3340	3650	3810	3900
D		200	200	250	250	300	350	400	450	600	600	680	680	760	760	910	600	600	600	600	600	600

*650A以上はギア操作機付。

クラス150 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)150SCLS フランジ型

(G-)W150SCLS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15 125A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。(mm)

寸法表

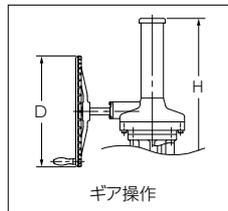
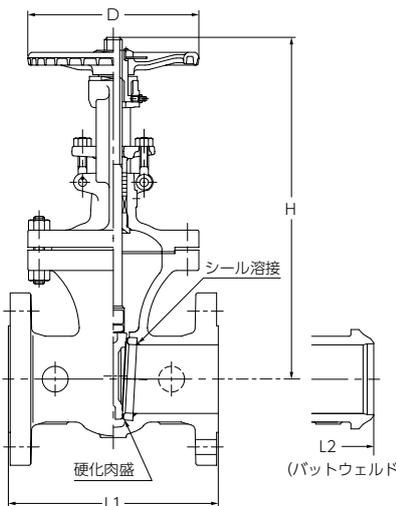
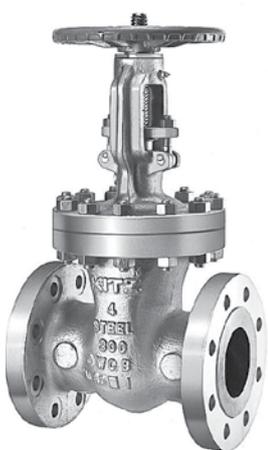
呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
L1		165	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381	406	432	457	483	508	559	610	610	660	711	711
L2		—	216	241	283	305	381	403	419	457	502	572	610	660	711	762	813	864	914	914	965	1016	1016
H(全開)*		385	385	432	509	592	658	758	959	1162	1362	1572	1692	1888	2123	2326	2498	2835	3022	3154	3267	3507	3785
D		200	200	200	250	250	300	300	350	400	450	600	600	600	680	680	760	500	600	600	600	600	600

*650A以上はギア操作機付。

クラス300 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)300SCLS フランジ型

(G-)W300SCLS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15 125A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。(mm)

寸法表

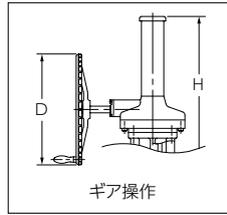
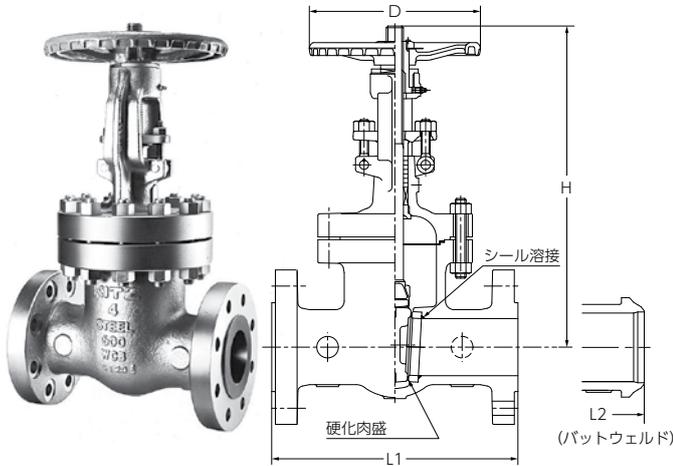
呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
L1		190	216	241	283	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1092	1143	1245	1346	1397	1524	1626	1727
L2		—	216	241	283	305	381	403	419	457	502	762	838	914	991	1092	1143	1245	1346	1397	1524	1626	1727
H(全開)*		414	413	456	530	618	694	793	1014	1216	1458	1563	1766	1932	2137	2364	2542	2845	3145	3335	3650	3810	3900
D		200	200	200	250	250	300	350	400	450	600	600	680	680	760	760	910	600	600	600	600	600	600

*650A以上はギア操作機付。

クラス600 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)600SCLS フランジ型

(G-)W600SCLS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15 125A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

寸法表

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。(mm)

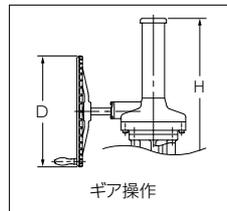
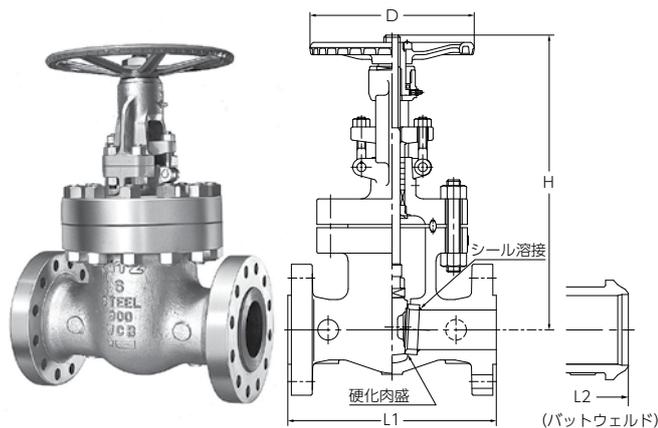
呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
L1		292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1295	1397
L2		292	330	356	432	508	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1295	1397
H(全開)*		446	497	545	667	771	893	1094	1257	1464	1593	1779	2070	2256	2500	2730
D		200	250	250	300	400	450	600	600	680	760	760	910	600	600	610

*500A以上はギア操作機付。

クラス900 鋳鋼ゲートバルブ

(G-)900SCLS フランジ型

(G-)W900SCLS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a 150A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	リングジョイント(純鉄)
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

寸法表

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。(mm)

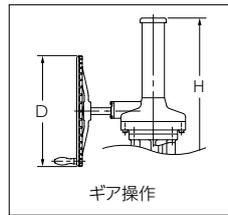
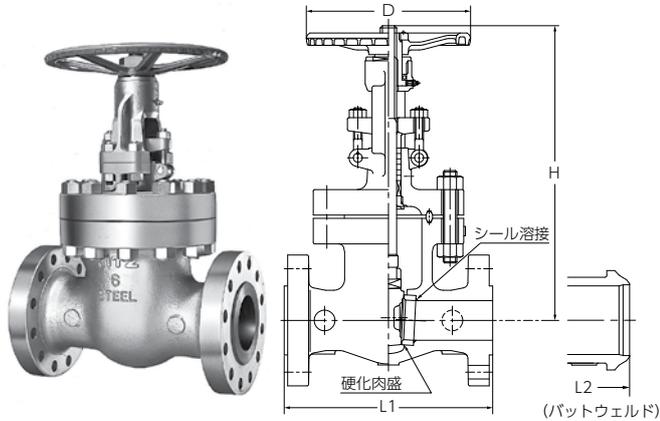
呼び径	A	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500
	B	2	3	4	6	8	10	12	14	16	20
L1		368	381	457	610	737	838	965	1029	1130	1321
L2		368	381	457	610	737	838	965	1029	1130	1321
H(全開)*		520	621	706	900	1087	1285	1498	1581	1830	2435
D		250	300	350	500	600	680	760	760	600	610

*350A以上はギア操作機付。

クラス1500 铸鋼ゲートバルブ

(G-)1500SCLS フランジ型

(G-)W1500SCLS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a 150A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	リングジョイント(純鉄)
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鑄鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

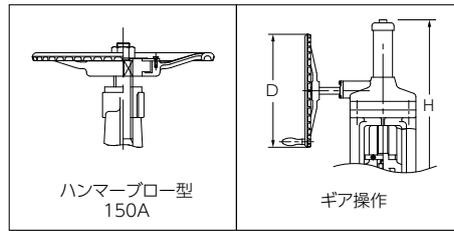
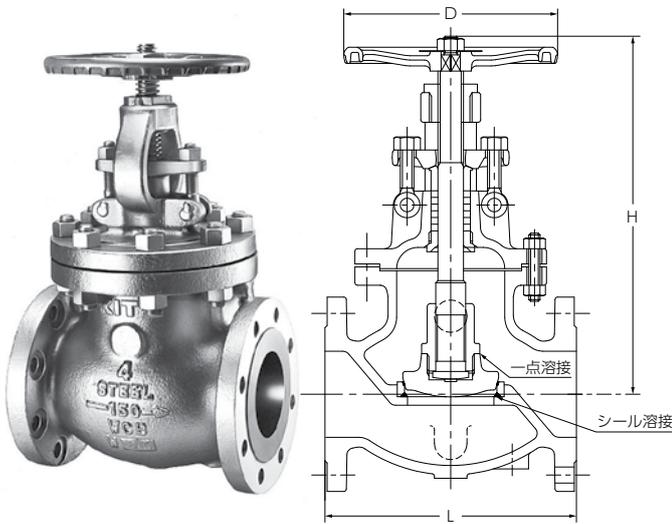
(mm)

寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12
L1		368	419	470	546	705	832	991	1130
L2		368	419	470	546	705	832	991	1130
H(全開)		559	635	685	772	1031	1248	1475	1656
D		250	300	350	400	600	680	910	910

10K 鋳鋼グローブバルブ

(G-)10SCJS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	125A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 150A以上:A105+13Cr/A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

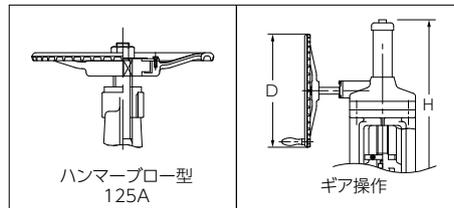
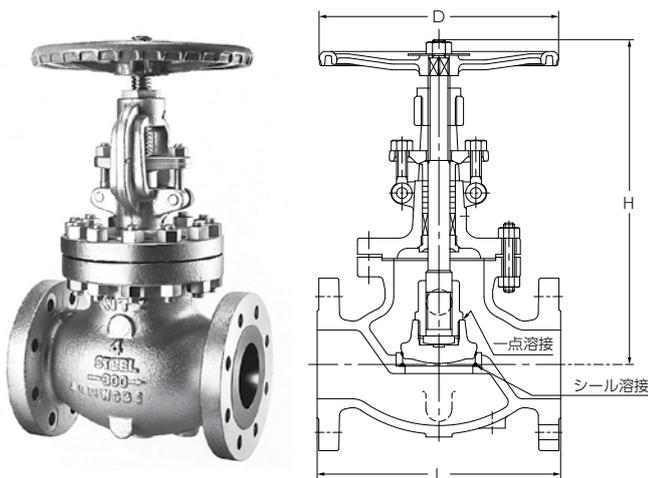
寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
L		203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978
H(全開)*		331	380	390	459	484	513	929	967	1041	1106	1222	1310
D		200	250	250	250	300	350	500	500	500	500	600	600

*200A以上はギア操作機付。

20K 鋳鋼グローブバルブ

(G-)20SCJS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	125A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 150A以上:A105+13Cr/A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

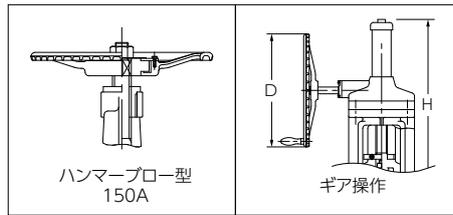
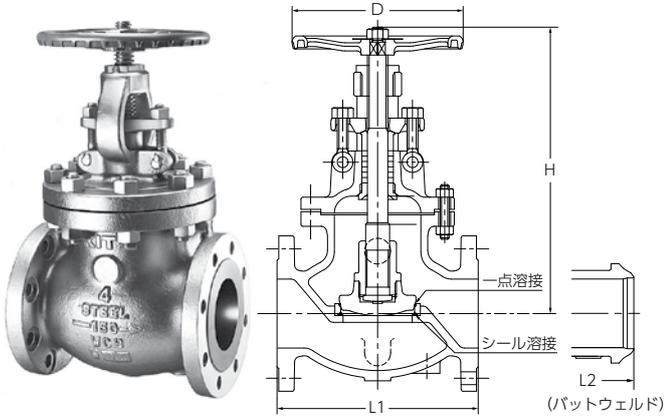
呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12
L		267	292	318	356	400	444	559	622	711
H(全開)*		362	428	436	510	608	989	1064	1142	1187
D		200	250	250	350	400	500	500	600	600

*150A以上はギア操作機付。

クラス150 铸鋼グローブバルブ

(G-)150SCJS フランジ型

(G-)W150SCJS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	125A以下 :A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 150A~300A :A105+13Cr/A216 Gr.WCB+13Cr 350A以上 :A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鉄

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

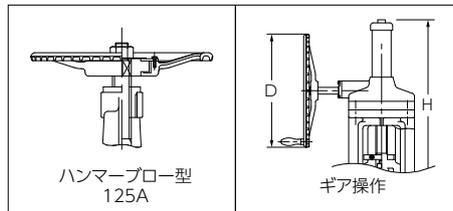
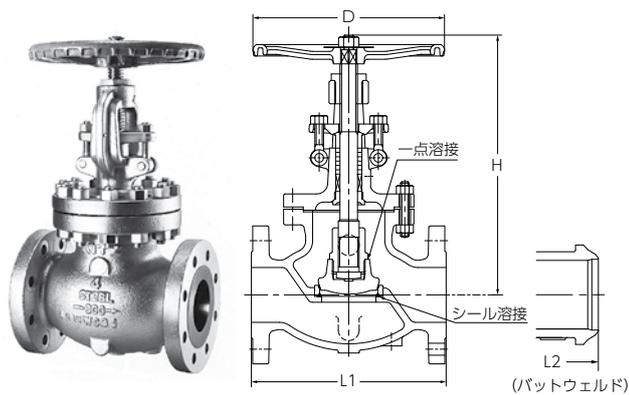
呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
L1		165	203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978
L2		—	203	216	241	292	356	406	495	622	698	787	914	978
H(全開)*		331	331	380	390	459	485	513	929	975	1049	1106	1224	1275
D		200	200	250	250	250	300	350	500	500	500	500	600	600

*200A以上はギア操作機付。

クラス300 铸鋼グローブバルブ

(G-)300SCJS フランジ型

(G-)W300SCJS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	125A以下:A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 150A以上:A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鉄

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

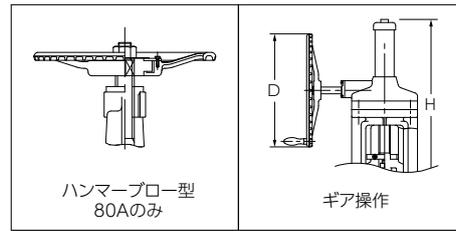
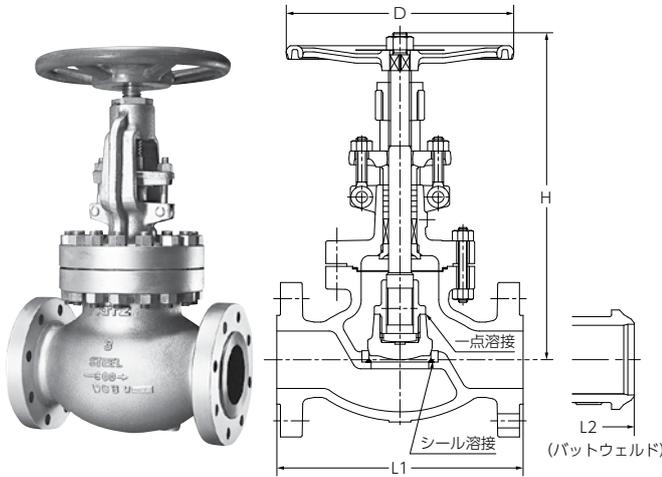
呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16
L1		229	267	292	318	356	400	444	559	622	711	838	864
L2		—	267	292	318	356	400	444	559	622	711	838	864
H(全開)*		361	362	428	436	510	608	989	1064	1142	1187	1450	1410
D		200	200	250	250	350	400	500	500	600	600	600	600

*150A以上はギア操作機付。

クラス600 鋳鋼グローブバルブ

(G-)600SCJS フランジ型

(G-)W600SCJS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下 :A182 Gr.F6a 125A~250A :A105+13Cr 300A :A216 Gr.WCB+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

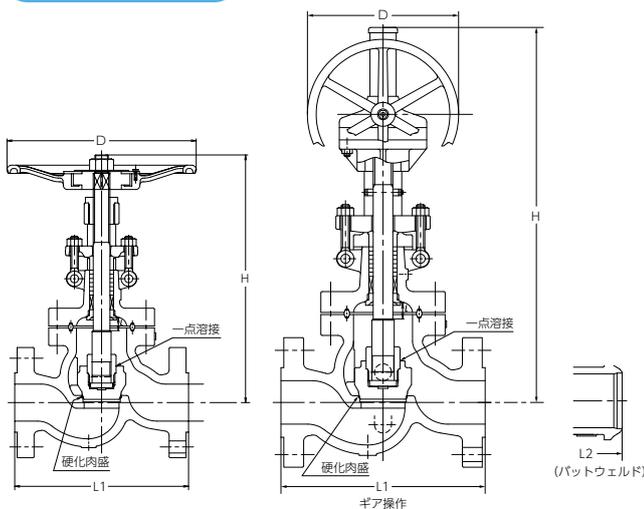
呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12
L1		292	330	356	432	559	660	787	838
L2		292	330	356	432	559	660	787	838
H(全開)*		406	474	508	897	993	1121	1420	1575
D		250	300	350	500	500	600	610	610

*100A以上はギア操作機付。

クラス900 鋳鋼グローブバルブ

(G-)900SCJS フランジ型

(G-)W900SCJS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)シート部:Co-Cr-W盛金
ボンネット	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下:A182 Gr.F6a 150A以上:A105+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	リングジョイント(純鉄)

注)上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

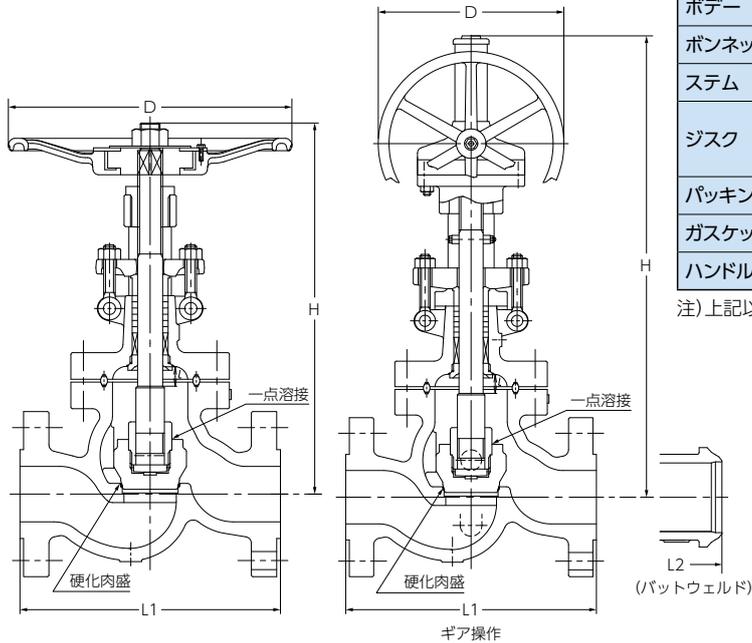
呼び径	A	80	100	150	200
	B	3	4	6	8
L1		381	457	610	737
L2		381	457	610	737
H(全開)*		900	957	1173	1381
D		500	500	600	600

*ギア操作機付。

クラス1500 铸鋼グローブバルブ

(G-)1500SCJS フランジ型

(G-)W1500SCJS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- ギア操作の場合、製品記号の頭に“G-”が付きます。
- 製品製造範囲につきましては3～4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2 (A216 Gr.WCB) シート部: Co-Cr-W盛金
ボンネット	SCPH2 (A216 Gr.WCB)
ステム	A182 Gr.F6a/SUS403
ジスク	100A以下: A182 Gr.F6a 150A以上: A105+13Cr
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	リングジョイント(純鉄)
ハンドル	ダクタイル铸铁

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

寸法表

(mm)

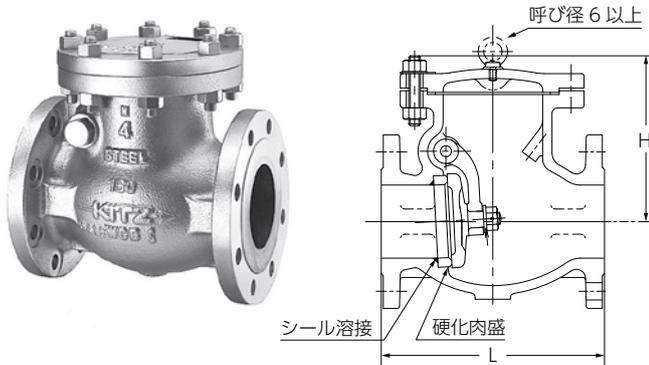
呼び径	A	50	65	80	100	150	200
	B	2	2½	3	4	6	8
L1		368	419	470	546	705	832
L2		368	419	470	546	705	832
H(全開)*		540	920	969	1092	1366	1400
D		350	500	500	600	600	610

*65A以上はギア操作機付。

10K 鋳鋼スイングチャッキバルブ

10SCOS フランジ型

- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。



部品名	材料
ボデー	SCPH2 (A216 Gr.WCB)
カバー	SFVC2AまたはSCPH2 (A105またはA216 Gr.WCB)
ジスク	100A以下 : A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 125A~150A : A182 Gr.F6a/A216 Gr.WCB+13Cr 200A以上 : A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

寸法表

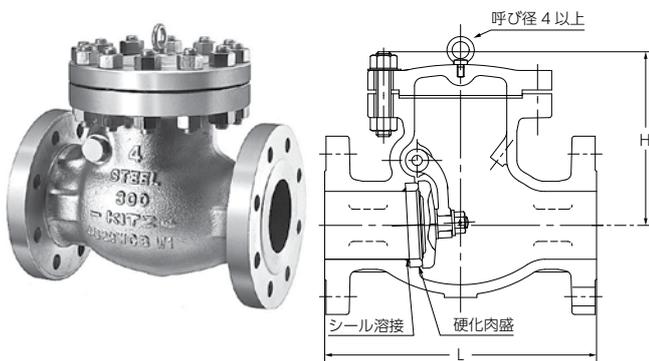
(mm)

呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
L		203	216	241	292	330	356	495	622	698	787	864	978	978	1067	1295
H		156	168	185	210	239	250	293	340	375	415	455	508	585	585	670

20K 鋳鋼スイングチャッキバルブ

20SCOS フランジ型

- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。



部品名	材料
ボデー	SCPH2 (A216 Gr.WCB)
カバー	SFVC2AまたはSCPH2 (A105またはA216 Gr.WCB)
ジスク	100A以下 : A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 125A~150A : A182 Gr.F6a/A216 Gr.WCB+13Cr 200A以上 : A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

寸法表

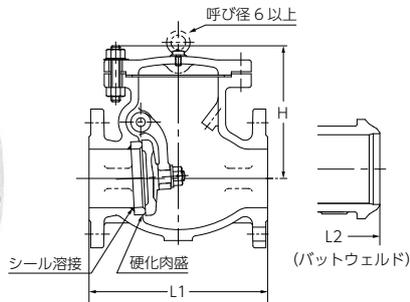
(mm)

呼び径	A	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	B	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
L		267	292	318	356	400	444	533	622	711	838	864	978	1016	1346
H		164	190	205	230	250	280	330	370	415	491	543	580	645	810

クラス150 铸鋼スイングチャッキバルブ

150SCOS フランジ型

W150SCOS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
カバー	SFVC2AまたはSCPH2(A105またはA216 Gr.WCB)
ジスク	100A以下 :A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 125A~150A :A182 Gr.F6a/A216 Gr.WCB+13Cr 200A以上 :A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

寸法表

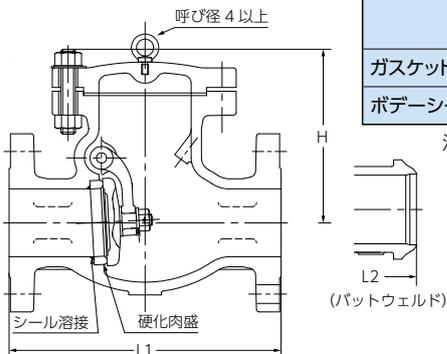
(mm)

呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
L1		165	203	216	241	292	330	356	495	622	698	787	864	978	978	1295
L2		—	203	216	241	292	330	356	495	622	698	787	864	978	978	1295
H		132	156	168	185	210	239	250	293	340	377	415	455	508	585	670

クラス300 铸鋼スイングチャッキバルブ

300SCOS フランジ型

W300SCOS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
カバー	SFVC2AまたはSCPH2(A105またはA216 Gr.WCB)
ジスク	100A以下 :A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 125A~150A :A182 Gr.F6a/A216 Gr.WCB+13Cr 200A以上 :A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

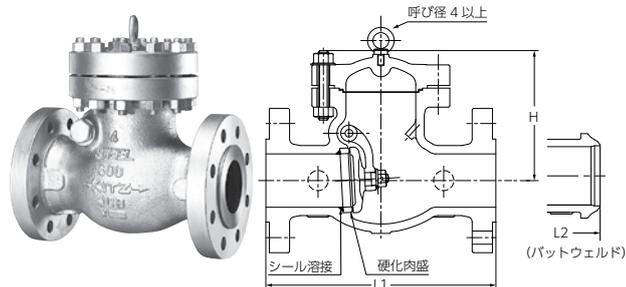
寸法表

(mm)

呼び径	A	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	B	1½	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
L1		241	267	292	318	356	400	444	533	622	711	838	864	978	1016	1346
L2		—	267	292	318	356	400	444	533	622	711	838	864	978	1016	1346
H		155	164	190	205	230	250	280	330	370	416	497	543	600	645	866

クラス600 鋳鋼スイングチャッキバルブ

600SCOS フランジ型 W600SCOS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3～4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
カバー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ジスク	100A以下 : A182 Gr.F6a/A217 Gr.CA15/ A216 Gr.WCB+13Cr 150A : A182 Gr.F6a 200A以上 : A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

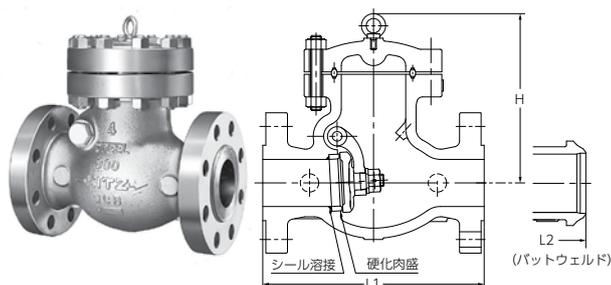
(mm)

寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24
L1		292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
L2		292	330	356	432	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397
H		185	211	224	257	332	372	432	507	568	620	654	733	913

クラス900 鋳鋼スイングチャッキバルブ

900SCOS フランジ型 W900SCOS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3～4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
カバー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ジスク	A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	リングジョイント(純鉄)
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

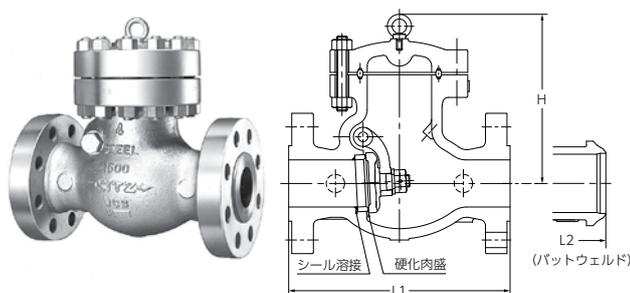
(mm)

寸法表

呼び径	A	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500
	B	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
L1		381	457	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321
L2		381	457	610	737	838	965	1029	1130	1219	1321
H		296	349	443	524	619	716	794	871	952	1042

クラス1500 鋳鋼スイングチャッキバルブ

1500SCOS フランジ型 W1500SCOS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製品製造範囲につきましては3～4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
カバー	SCPH2(A216 Gr.WCB)
ジスク	A216 Gr.WCB+13Cr
ガスケット	リングジョイント(純鉄)
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

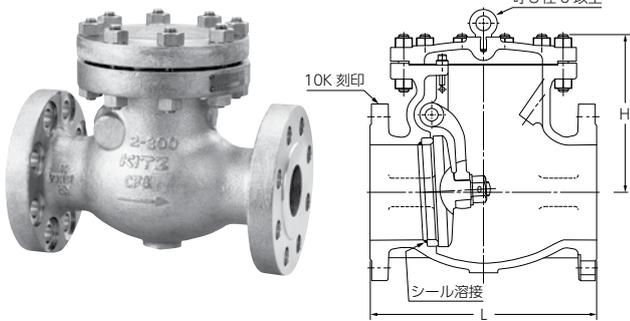
(mm)

寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	350	400
	B	2	2½	3	4	6	8	10	14	16
L1		368	419	470	546	705	832	991	1257	1384
L2		368	419	470	546	705	832	991	1257	1384
H		293	316	339	388	514	648	736	955	1082

10K 铸钢スイングチャッキバルブ(インターナルヒンジピンタイプ)

10SCOHS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製作範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB/SCPH2
カバー	A216 Gr.WCB/SCPH2
ジスク	A216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

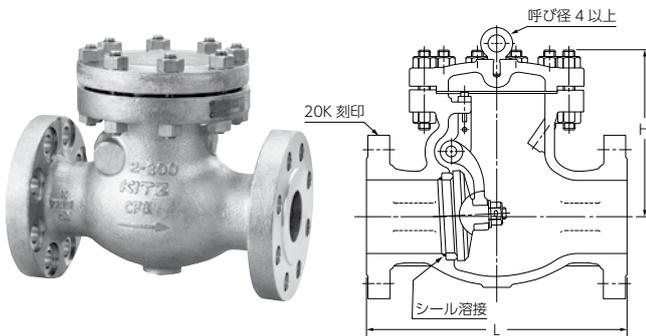
寸法表

(mm)

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18
L		203	216	241	292	356	495	622	698	787	864	978
H		156	168	185	210	250	293	341	376	415	455	507

20K 铸钢スイングチャッキバルブ(インターナルヒンジピンタイプ)

20SCOHS フランジ型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 製作範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB/SCPH2
カバー	A216 Gr.WCB/SCPH2
ジスク	A216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

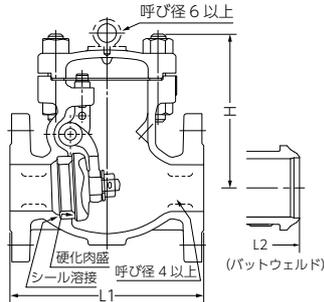
寸法表

(mm)

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16
L		267	292	318	356	444	533	622	711	838	864
H		164	190	205	230	280	330	370	415	491	543

クラス150 鋳鋼スイングチャッキバルブ(インターナルヒンジピンタイプ)

150SCOHS フランジ型 W150SCOHS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 制作範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB/SCPH2
カバー	A105 またはA216 Gr.WCB/SCPH2
ジスク	100A以下:403SS またはA217 Gr.CA15 またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 150A:403SS またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 200A以上:A216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr
ガスケット	ステンレス箔入り膨張黒鉛シート/膨張黒鉛コルゲートガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

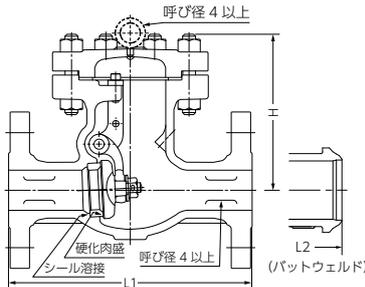
(mm)

寸法表

呼び径	A	40	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450
	B	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18
L1		165	203	216	241	292	356	495	622	698	787	864	978
L2		—	203	216	241	292	356	495	622	698	787	864	978
H		132	156	168	185	210	250	293	340	375	415	455	508

クラス300 鋳鋼スイングチャッキバルブ(インターナルヒンジピンタイプ)

300SCOHS フランジ型 W300SCOHS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 制作範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB/SCPH2
カバー	A105 またはA216 Gr.WCB/SCPH2
ジスク	100A以下:403SS またはA217 Gr.CA15 またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 150A:403SS またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 200A以上:A216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)

注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

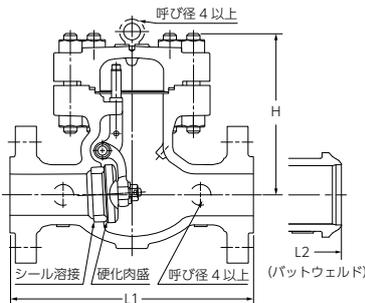
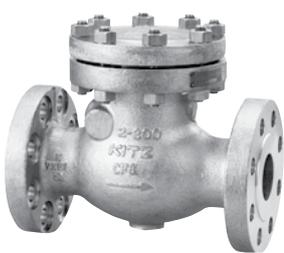
(mm)

寸法表

呼び径	A	40	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
	B	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16
L1		241	267	292	318	356	444	533	622	711	838	864
L2		—	267	292	318	356	444	533	622	711	838	864
H		155	164	190	205	230	280	330	370	415	491	543

クラス600 鋳鋼スイングチャッキバルブ(インターナルヒンジピンタイプ)

600SCOHS フランジ型 W600SCOHS バットウェルド型



- 設計基準につきましては5頁をご参照ください。
- 制作範囲につきましては3~4頁をご参照ください。

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB/SCPH2
カバー	A216 Gr.WCB/SCPH2
ジスク	100A以下:403SS またはA217 Gr.CA15 またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 150A:403SS またはA216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr 200A以上:A216 Gr.WCB/SCPH2+13Cr
ガスケット	膨張黒鉛渦巻形ガスケット
ボデーシートリング	炭素鋼+硬化肉盛(Co-Cr-W合金)

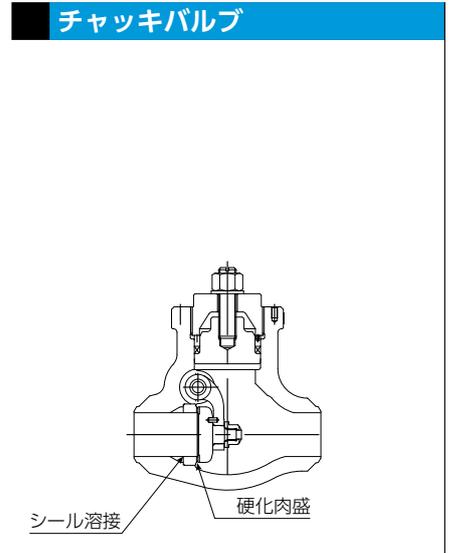
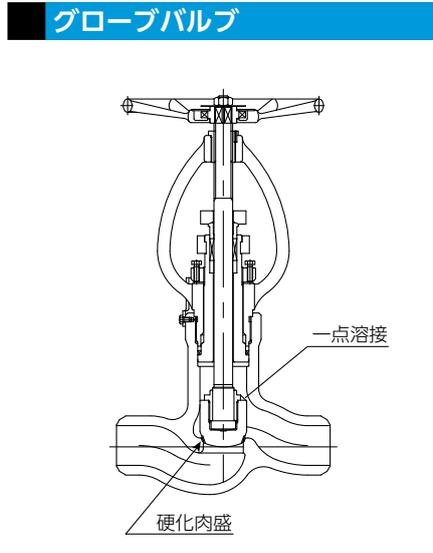
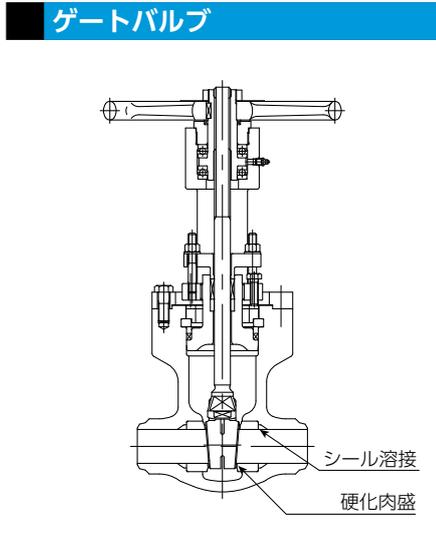
注) 上記以外のトリム材料につきましては8頁をご参照ください。

(mm)

寸法表

呼び径	A	50	65	80	100	150	200	250	300
	B	2	2½	3	4	6	8	10	12
L1		292	330	356	432	559	660	787	838
L2		292	330	356	432	559	660	787	838
H		195	216	240	255	338	383	447	508

プレッシャーシール型ゲート・グローブ・チャッキバルブ



部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB
ボンネット	200A以下：A105 250A以上：A216 Gr.WCB
ステム	SUS403 or OHTARON1
ジスク	250A以下：A105+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金) 300A以上：A216 Gr.WCB+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛ガスケット
ボデーシートリング	A105+硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)
ハンドル	ダクタイル鋳鉄

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)
ボンネット	A105
ステム	OHTARON1
ジスク	A182 F11+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)
パッキン	膨張黒鉛パッキン
ガスケット	膨張黒鉛ガスケット
ハンドル	SCPH2+SF440A

部品名	材料
ボデー	A216 Gr.WCB
カバー	A105
ジスク	125A以下：A105+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金) 150A以上：A182 F11+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)
ガスケット	膨張黒鉛ガスケット
ボデーシートリング	125A以下：A105+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金) 150A以上：A182 F11+ 硬化肉盛 (Co-Cr-W合金)

注) OHTARON1とは16Cr-Ni-Moの概略を表記。

製作範囲

呼び径 Fig.	A B	弁体構造	(mm)													
			50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
900SCLSPSY	ゲート	ゲート	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1500SCLSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2500SCLSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
900SCJSPSY	グローブ	グローブ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
1500SCJSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○					
2500SCJSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○					
900SCOSPSY	チャッキ	チャッキ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1500SCOSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2500SCOSPSY			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

※仕様寸法等詳細に関しては別途お問合せください。
 ※他のクラスのギア操作などの仕様については別途お問合せください。
 ※製品記号の構成について

○：製作可能範囲

LPS-プレッシャーシールボンネットゲートバルブ
 JPS-プレッシャーシールボンネットグローブバルブ
 OPS-プレッシャーシールキャップスイングチャッキバルブ
 その他の表示については4頁をご参照ください。

■準用規格：ASME B16.34
 圧力-温度レーティング：ASME B16.34
 ■ギア操作の場合、製品記号の頭に“G”が付きます。

圧力・温度レーティング

ASME B 16.34-2013 フランジ形/バットウェルド形 材質:WCB(SCPH2)

単位psi

温度(°F) \ クラス	150	300	600	900	1500
-20~100	285	740	1480	2220	3705
200	260	680	1360	2035	3395
300	230	655	1310	1965	3270
400	200	635	1265	1900	3170
500	170	605	1205	1810	3015
600	140	570	1135	1705	2840
650	125	550	1100	1650	2745
700	110	530	1060	1590	2665
750	95	505	1015	1520	2535
800	80	410	825	1235	2055

単位MPa

温度(°C) \ クラス	150	300	600	900	1500
-29~38	1.96	5.11	10.21	15.32	25.53
50	1.92	5.01	10.02	15.04	25.06
100	1.77	4.66	9.32	13.98	23.30
150	1.58	4.51	9.02	13.52	22.54
200	1.38	4.38	8.76	13.14	21.90
250	1.21	4.19	8.39	12.58	20.97
300	1.02	3.98	7.96	11.95	19.91
325	0.93	3.87	7.74	11.61	19.36
350	0.84	3.76	7.51	11.27	18.78
375	0.74	3.64	7.27	10.91	18.18
400	0.65	3.47	6.94	10.42	17.36
425	0.55	2.88	5.75	8.63	14.38

流体の温度と最高使用圧力との関係 (JIS B 2220-2012)

流体の温度 \ 呼び圧力	120°C以下	220°C以下	300°C	350°C	400°C	425°C
10K	1.4	1.2	1.0	—	—	—
20K	3.4	3.1	2.9	2.6	2.3	2.0

適用材料:炭素鋼鑄鋼(呼び圧力10K:SCPH1、呼び圧力20K:SCPH2が基準。他の材料も引張強さが大きい場合は使用可能です。)

注) 温度又は圧力が上表中の値の間にある場合には、比例補間法によって最高使用の圧力又は温度を定めることができます。

JIS鋼製管フランジ(JIS B 2220-2004)

呼び圧力10Kフランジの基準寸法

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ	平面座		中心円の径	数	径	
高さ	径								
A	B								
50	2	155	16	2	96	120	4	19	M16
65	2½	175	18	2	116	140	4	19	M16
80	3	185	18	2	126	150	8	19	M16
100	4	210	18	2	151	175	8	19	M16
125	5	250	20	2	182	210	8	23	M20
150	6	280	22	2	212	240	8	23	M20
200	8	330	22	2	262	290	12	23	M20
250	10	400	24	2	324	355	12	25	M22
300	12	445	24	3	368	400	16	25	M22
350	14	490	26	3	413	445	16	25	M22
400	16	560	28	3	475	510	16	27	M24
450	18	620	30	3	530	565	20	27	M24
500	20	675	30	3	585	620	20	27	M24
550	22	745	32	3	640	680	20	33	M30
600	24	795	32	3	690	730	24	33	M30

呼び圧力20Kフランジの基準寸法

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ	平面座		中心円の径	数	径	
高さ	径								
A	B								
40	1½	140	18	2	81	105	4	19	M16
50	2	155	18	2	96	120	8	19	M16
65	2½	175	20	2	116	140	8	19	M16
80	3	200	22	2	132	160	8	23	M20
100	4	225	24	2	160	185	8	23	M20
125	5	270	26	2	195	225	8	25	M22
150	6	305	28	2	230	260	12	25	M22
200	8	350	30	2	275	305	12	25	M22
250	10	430	34	2	345	380	12	27	M24
300	12	480	36	3	395	430	16	27	M24
350	14	540	40	3	440	480	16	33	M30×3
400	16	605	46	3	495	540	16	33	M30×3
450	18	675	48	3	560	605	20	33	M30×3
500	20	730	50	3	615	660	20	33	M30×3
550	22	795	52	3	670	720	20	39	M36×3
600	24	845	54	3	720	770	24	39	M36×3

ASME鋼製管フランジ寸法

クラス150 フランジの基準寸法 (ASME B 16.5)

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
A	B	高さ		径					
40	1½	127	15.9(12.7)	1.6	73	98.5	4	16	½
50	2	152	17.5(14.3)	1.6	92	120.5	4	19	⅝
65	2½	178	20.7(15.8)	1.6	105	139.5	4	19	⅝
80	3	190	22.3(17.5)	1.6	127	152.5	4	19	⅝
100	4	229	22.3	1.6	157	190.5	8	19	⅝
125	5	254	22.3	1.6	186	216.0	8	22	¾
150	6	279	23.8	1.6	216	241.5	8	22	¾
200	8	343	27.0	1.6	270	298.5	8	22	¾
250	10	406	28.6	1.6	324	362.0	12	25	⅞
300	12	483	30.2	1.6	381	432.0	12	25	⅞
350	14	533	33.4	1.6	413	476.5	12	29	1
400	16	597	35.0	1.6	470	539.5	16	29	1
450	18	635	38.1	1.6	533	578.0	16	32	1⅛
500	20	698	41.3	1.6	584	635.0	20	32	1⅛
600	24	813	46.1	1.6	692	749.0	20	35	1¼

※()内寸法はバルブのフランジ寸法を示しています。
 フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。
 ASME B 16.5-2013 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス300 フランジの基準寸法 (ASME B 16.5)

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
A	B	高さ		径					
40	1½	156	19.1	1.6	73	114.5	4	16	¾
50	2	165	20.7	1.6	92	127.0	8	19	⅝
65	2½	190	23.8	1.6	105	149.0	8	22	¾
80	3	210	27.0	1.6	127	168.0	8	22	¾
100	4	254	30.2	1.6	157	200.0	8	22	¾
125	5	279	33.4	1.6	186	235.0	8	22	¾
150	6	318	35.0	1.6	216	270.0	12	22	¾
200	8	381	39.7	1.6	270	330.0	12	25	⅞
250	10	444	46.1	1.6	324	387.5	16	29	1
300	12	521	49.2	1.6	381	451.0	16	32	1⅛
350	14	584	52.4	1.6	413	514.5	20	32	1⅛
400	16	648	55.6	1.6	470	571.5	20	35	1¼
450	18	711	58.8	1.6	533	628.5	24	35	1¼
500	20	775	61.9	1.6	584	686.0	24	35	1¼
600	24	914	68.3	1.6	692	813.0	24	41	1½

※フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。
 ASME B 16.5-2013 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

ASME鋼製管フランジ寸法

クラス600 フランジの基準寸法 (ASME B 16.5)

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
A	B	高さ		径					
50	2	165	25.4	6.4	92	127.0	8	19	5/8
65	2½	190	28.6	6.4	105	149.0	8	22	¾
80	3	210	31.8	6.4	127	168.0	8	22	¾
100	4	273	38.1	6.4	157	216.0	8	25	7/8
125	5	330	44.5	6.4	186	266.5	8	29	1
150	6	356	47.7	6.4	216	292.0	12	29	1
200	8	419	55.6	6.4	270	349.0	12	32	1½
250	10	508	63.5	6.4	324	432.0	16	35	1¼
300	12	559	66.7	6.4	381	489.0	20	35	1¼
350	14	603	69.9	6.4	413	527.0	20	38	1¾
400	16	686	76.2	6.4	470	603.0	20	41	1½
450	18	743	82.6	6.4	533	654.0	20	45	1¾
500	20	813	88.9	6.4	584	724.0	24	45	1¾
600	24	940	120.0	6.4	692	838.0	24	51	1¾

注) ASME B 16.5-2013 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス900 フランジの基準寸法 (ASME B 16.5)

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
A	B	高さ		径					
50	2	216	38.1	6.4	92	165.0	8	25	7/8
65	2½	244	41.2	6.4	105	190.5	8	29	1
80	3	241	38.1	6.4	127	190.5	8	25	7/8
100	4	292	44.5	6.4	157	235.0	8	32	1½
125	5	349	50.8	6.4	186	279.5	8	35	1¼
150	6	381	55.7	6.4	216	317.5	12	32	1½
200	8	470	63.5	6.4	270	393.5	12	38	1¾
250	10	546	69.9	6.4	324	470.0	16	38	1¾
300	12	610	79.3	6.4	381	533.5	20	38	1¾
350	14	641	85.9	6.4	413	559.0	20	41	1½
400	16	705	88.9	6.4	470	616.0	20	45	1¾
450	18	787	101.6	6.4	533	686.0	20	51	1¾
500	20	857	108.0	6.4	584	749.5	20	54	2
600	24	1041	139.7	6.4	692	901.5	20	67	2½

注) サイズ21/2B以下はクラス1500のフランジを使用することと規定されていますので、上表にはこれの寸法を示しています。

ASME B 16.5-2013 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス1500 フランジの基準寸法 (ASME B 16.5)

単位mm

呼び		フランジの外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの呼び
			厚さ	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
A	B	高さ		径					
50	2	216	38.1	6.4	92	165.0	8	25	7/8
65	2½	244	41.2	6.4	105	190.5	8	29	1
80	3	267	47.8	6.4	127	203.0	8	32	1½
100	4	311	53.9	6.4	157	241.5	8	35	1¼
125	5	375	73.2	6.4	186	272.0	8	41	1½
150	6	394	82.6	6.4	216	317.5	12	38	1¾
200	8	483	92.0	6.4	270	393.5	12	45	1¾
250	10	584	108.0	6.4	324	482.5	12	51	1¾
300	12	673	124.0	6.4	381	571.5	16	54	2
350	14	749	133.4	6.4	413	635.0	16	60	2¼
400	16	826	146.1	6.4	470	705.0	16	67	2½
450	18	914	162.1	6.4	533	774.5	16	73	2¾
500	20	984	177.8	6.4	584	832.0	16	79	3
600	24	1168	203.2	6.4	692	990.5	16	92	3½

注) ASME B 16.5-2013 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

ASMEおよびMSSフランジ寸法

クラス150 炭素鋼製フランジの基準寸法 (ASME B 16.47 シリーズB)

単位mm

呼び		フランジの 外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの 呼び
A	B		厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
				高さ	径				
650	26	786	39.9	1.6	711	744.5	36	22	¾
700	28	837	43.0	1.6	762	795.5	40	22	¾
750	30	887	43.0	1.6	813	846.0	44	22	¾
800	32	941	44.5	1.6	864	900.0	48	22	¾
850	34	1005	47.8	1.6	921	957.5	40	25	⅞
900	36	1057	50.8	1.6	972	1010.0	44	25	⅞
1050	42	1226	57.2	1.6	1130	1172.0	48	29	1
1200	48	1392	63.5	1.6	1289	1335.0	44	32	1⅛
1350	54	1549	69.9	1.6	1441	1492.5	56	32	1⅛
1500	60	1726	74.7	1.6	1600	1662.0	52	35	1¼

※フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。

ASME B 16.47-2011 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス300 炭素鋼製フランジの基準寸法 (ASME B 16.5 シリーズB)

単位mm

呼び		フランジの 外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの 呼び
A	B		厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
				高さ	径				
650	26	867	87.4	1.6	737	803.5	32	35	1¼
700	28	921	87.4	1.6	787	857.5	36	35	1¼
750	30	991	92.2	1.6	845	921.0	36	38	1⅜
800	32	1054	101.6	1.6	902	978.0	32	41	1½
850	34	1108	101.6	1.6	953	1032.0	36	41	1½
900	36	1172	101.6	1.6	1010	1089.0	32	45	1⅝
1050	42	1334	117.6	1.6	1168	1244.5	36	48	1¾
1200	48	1511	127.0	1.6	1327	1416.0	40	51	1⅞
1350	54	1673	135.2	1.6	1480	1578.0	48	51	1⅞
1500	60	1878	149.4	1.6	1651	1763.5	40	60	2¼

※フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。

ASME B 16.47-2011 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス150 鋼製管フランジの基準寸法 (MSS SP-44)

単位mm

呼び		フランジの 外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの 呼び
A	B		厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
				高さ	径				
550	22	749	44.5	1.6	641	692	20	35	1¼

※フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。

MSS SP-44-2010 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

クラス300 鋼製管フランジの基準寸法 (MSS SP-44)

単位mm

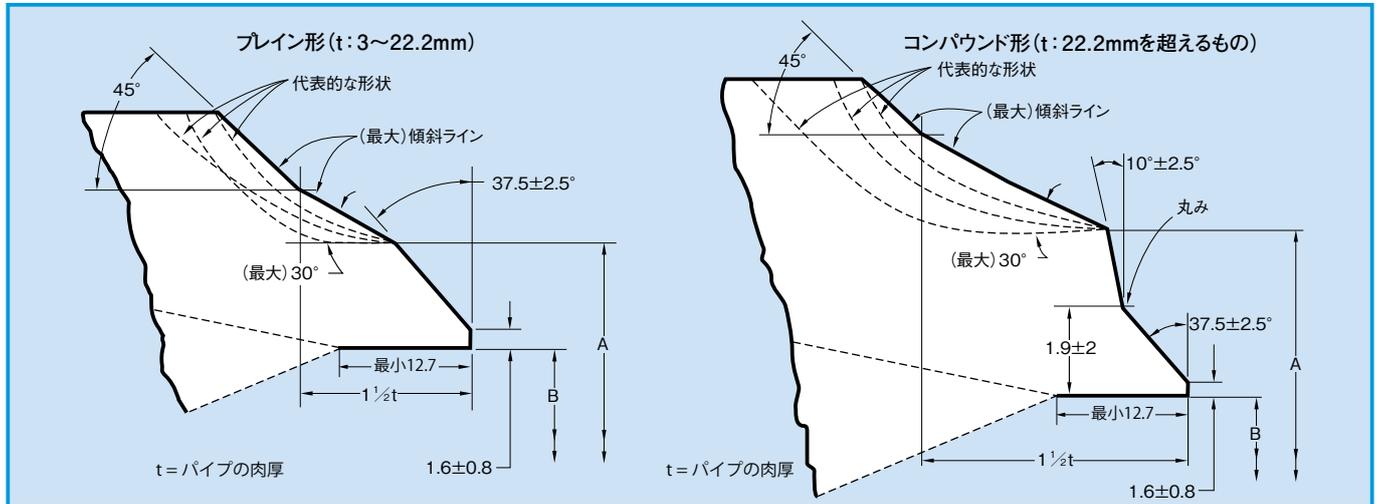
呼び		フランジの 外径	フランジの各部寸法			ボルト穴			ボルトの 呼び
A	B		厚さ※	レイズドフェース		中心円の径	数	径	
				高さ	径				
550	22	838	65.1	1.6	641	743	24	41	1½

※フランジ厚さはレイズドフェースの高さを含めない寸法です。

MSS SP-44-2010 のインチテーブル寸法をmmに換算した値です。

バットウェルド開先部形状

下図の開先部形状はASME B16.25に基づいた代表例を示したものです。
開先部はユーザーの使用条件によって決められるため、お打合せの上、製作いたします。



	2	2½	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
A(インチ)	2.375	2.96	3.59	4.62	5.69	6.78	8.78	10.94	12.97	14.25	16.25	18.28	20.31	24.38
B	パイプの内径													
Aのmm換算	60.3	75.2	91.2	117.3	144.5	172.2	223.0	277.9	329.4	362.0	412.8	464.3	515.9	619.3

KITZ製品をご購入・ご使用の皆様へ

⚠️ 製品選定上のご注意

- 本カタログに記載する製品には、公的規格・仕様および当社規格に基づいた使用範囲が規定されています。各製品仕様と流体・温度・圧力などの使用条件をご確認の上、適正な製品を選定してください。
- 法規上の規制がある環境下で当社製品を使用される場合、およびご使用先の事業所などで任意に制定されている規格・規定に使用上の仕様などが定められている場合は、それぞれの規定・規制を確認の上、適正な製品を選定してください。
- 当社製品を原子力、鉄道、航空機、車両、船舶、医療機器、食品製造器、安全機器、遊園地などに設置されている娯楽機器・設備に使用される場合は、必ず当社にご確認の上必要な安全対策を十分に行ってください。
- フッ素樹脂・ゴムを使用した当社の製品は、人体に移植したり、体液や生体組織に接触する医療器具などへの使用を目的として特別に設計・製造したものではありません。当該用途には使用できません。
- 製品を構成している各材料は、耐食性が異なります。各材料の使用条件下（流体・温度・圧力）での耐食性をご確認の上、選定してください。
- シート材料またはシール材料に高分子樹脂およびゴムなどを採用している製品では、製品サイズや材料により使用圧力・温度・流体が制限されます。使用条件をご確認の上、適正な製品を選定してください。
- 使用条件が使用製品の圧力—温度基準内であっても、上限に近い条件で使用される場合、および長期間全閉・開閉頻度が多い場合は、当社にお問い合わせください。
- 当社製品の本体およびハンドルなどの部品には、原則として防錆を目的とした塗装を施しております。ただし腐食環境下および高温で使用される場合は、必ず当社に確認してください。
- 当社製品は、内外面、摺動部、流体に接する部分に防錆および潤滑を目的に油脂類を塗布しております。油脂類が流出することにより安全・衛生・機能上問題となる設備に使用される場合は、洗浄などの対策を十分に行ってください。
- 当社製品は特に不純物除去対策を実施しておりません。飲料・食品などにかかわる設備に使用される場合は、不純物の除去に必要な対策を十分に行ってください。
- 「禁油・禁水仕様」の製品を購入される場合は、購入前に必ず当社より「禁油・禁水処理要領書」を入手し、その内容を確認してください。また、製品の種類によっては、禁油・禁水仕様の対応が出来ない場合がありますので、ご不明な点は事前に当社へご相談ください。
- ゲートバルブおよびグローブバルブは、ハンドルを回してステムを上下させてバルブを開閉する際に、ステムとの摺動によってパッキンの削れかすが発生し流体中に混入する可能性があります。流体中へのパッキンの削りかすなどの混入を嫌う使用条件では、バルブの下流側にフィルタを設置して除去して頂くかベローズバルブを使用してください。
- ゲートバルブは、「全開」または「全閉」で使用してください。中間開度で使用すると、弁体あるいは弁座面を損傷する恐れがあります。
- グローブバルブは、「全開」あるいは「全閉」および、「半開」の状態で使用することができます。但し、流体による振動が生じるような「半開」や、「微開」では使用しないでください。振動により、弁棒が破断したり、弁体や弁座面を損傷する恐れがあります。
- スイングチャッキバルブは水平および垂直配管に使用できます。ただし垂直配管に設置する場合は流体の流れは地から天に限定されます。
- チャッキバルブは作動時、チャタリングやウォーターハンマーの影響で騒音が発生する場合があります。バルブ選定の際はチャタリングの影響による騒音を抑えるためにバルブ内の圧力と温度には十分配慮してください。ウォーターハンマーの発生については、配管設計において十分配慮してください。
- 当社製品を輸出する際には、輸出をする当事者において外国為替および外国貿易法の輸出貿易管理令の規定に基づく、経済産業省の輸出許可を取得する必要があります。ご不明な点は、当社までご相談ください。
- 本カタログの掲載図は、代表サイズを表しています。選定製品の詳細図面が必要な場合は、当社HPをご利用いただくか当社までご要請ください。（当社HP：www.kitz.co.jp）

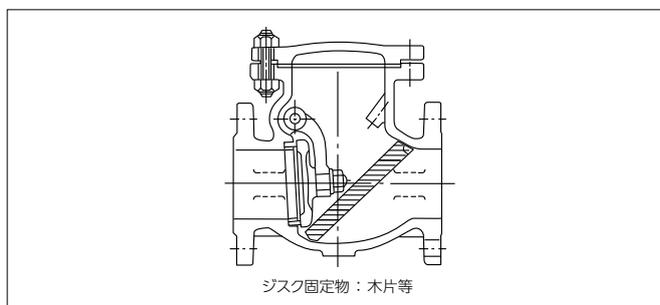
⚠️ 運搬・保管上のご注意

- バルブ操作部を持って運搬しないでください。操作部が外れ製品を落下させる恐れがあります。
- 運搬・保管時には製品を落下・振動させたり、重い荷重を掛けしないでください。
- 腐食性ガスの雰囲気中には、製品を保管しないでください。
- 製品は、ごみや粉塵・湿気が少なく、通気の良い屋内に保管してください。
- 当社製品は、品質保持のため出荷時に防錆・防塵・潤滑油注油・ビニール梱包などの処置を施しています。配管取付け時まで、その状態を維持してください。

- 製品に取付けてある防塵板は、配管作業直前まで外さないでください。特に禁油処理製品は、防錆・防塵に十分注意してください。特に禁油処理製品は、防錆、防塵に十分注意してください。

⚠️ 配管接続上のご注意

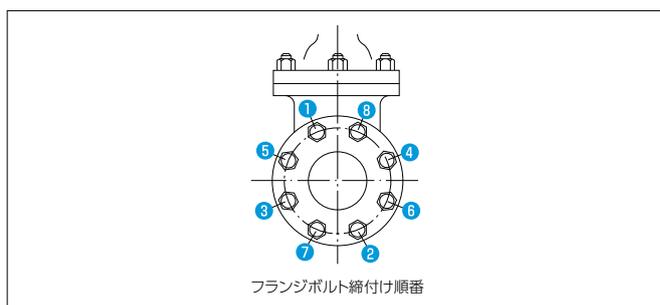
- 製品の配管接続は、操作・保守点検・修理などを考慮し、十分なスペースを確保してください。
- バルブの取付け姿勢は、水平配管に垂直取付けが原則です。
- 製品を接続する配管は、事前に接続フランジ部・配管内の切削油・切り粉・異物などを除去し、十分に清掃してください。
- 製品を接続する配管は、管軸が一直線になるよう芯出しを行い、製品に過大な配管応力が掛からないよう注意し、必要に応じて配管サポートなどを施してください。
- 配管作業時に、接続部（フランジ面、溶接部など）を損傷しないよう注意してください。
- 流れ方向が限定される製品は、ポデーに casting したまたは、銘板表示される流れ方向（矢印）と流体の流れ方向を合致させてください。
- チャッキバルブには、搬送時のシート面損傷を防止するジスク固定の詰物が挿入されています。配管時に必ずこの詰物を除去し、内部に異物がないことを確認してください。



- ご指定により、バルブ内にシリカゲルなどの乾燥（防錆）剤が挿入される場合があります。配管の際、必ずこの乾燥（防錆）剤を除去してください。

【フランジ形配管接続】

- 両フランジ面の防塵板を、必ず取り外して接続してください。
- 接続する配管フランジ面が平行でズレがなく、ボルト穴は垂直中心線に対して中心振分けであることを確認してください。
- 締付けボルトは、片締めにならないよう対角線上の位置のボルトを交互に均一な力で徐々に締付けてください。ボルト締付けは2回以上行ってください。



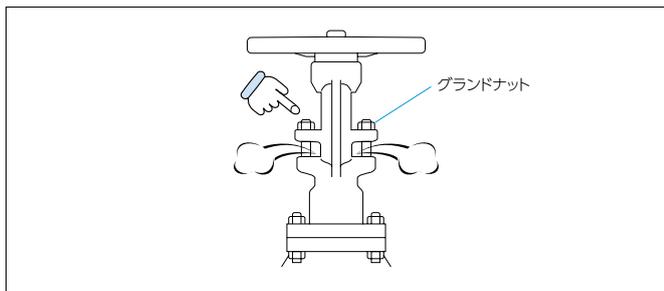
- 製品を配管に取付ける際は、必ず新しいガスケットを使用してください。

【バットウェルド形配管接続】

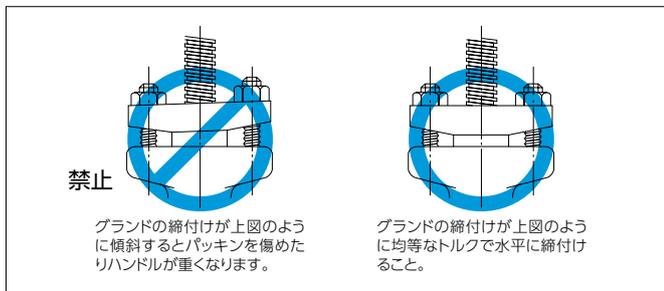
- 配管溶接は、溶接有資格者が行ってください。
- 溶接部および熱処理時に、バルブが過度に過熱される恐れのある場合は、バルブに布を巻き、その布に注水するなど、バルブが過熱されることを防止してください。なおゲートバルブとグローブバルブはバルブを「半開」の状態で行ってください。

⚠️ 使用上のご注意

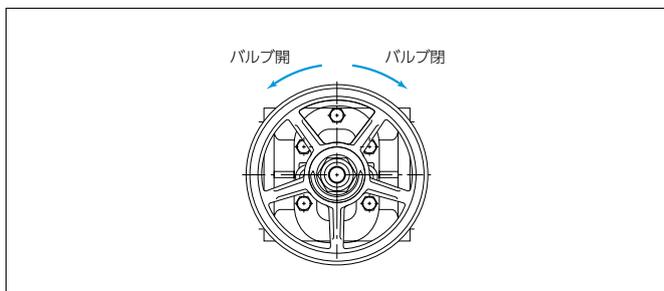
- バルブの運搬・保管中に、パッキンの性質上発生する応力緩和により、締付け圧力が低下する場合があります。使用前に必ずブランドナットの増締めを行ってください。また、使用中漏れが続くと、漏れ筋が発生して、増締めしても漏れがとまらない場合があります。日常点検を行い、早期に増締めを実施してください。



- 配管取付け終了後、必ず配管ラインのバルブを全開にして、フラッシング（管内洗浄）により管内の異物を除去してください。このフラッシング中は、バルブの開閉操作は絶対に行わないでください。
- ストレーナはフラッシング（管内洗浄）終了後あるいは本運転開始前に、必ずスクリーンを取外し清掃してください。
- 製品の使用開始時に初めて高温の流体を流す際には、徐々に昇温するようにしてください。
急激に昇温すると塗装のふくれの生じることがあります。
塗装のふくれが生じた場合は、ふくれた箇所の塗装を除去し、補修してください。
- グランド部の増締めは、必ず流体を大気圧まで下げ、グランドが水平となるようグランドナットを均等な力で締付けてください。



- バルブが高温（目安として+200℃以上）で使用される場合、使用温度に上昇した後、ボルトの増締め（ホットボルトテイング）を行ってください。
- 手動バルブの開閉操作時は、ハンドルに表示された「O（開）」「S（閉）」の方向に操作してください。



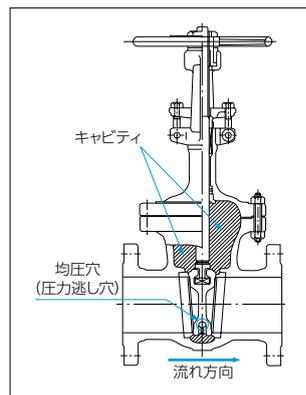
- 手動バルブの開閉操作は、必要以上の力で操作しないでください。やむを得ずハンドル回しを使用する場合は、（一社）日本バルブ工業会発行のバルブユーザーガイド（JV-3）に示す、制限トルク以下で行ってください。
- 流体が液体の場合、水撃作用（ウォーターハンマー）が発生しないよう、ゆっくり開閉操作を行ってください。
- 密閉ライン（閉止バルブなどで縁切りされた配管）で、流体が液体の場合、密封された流体が、流体温度あるいは周囲温度の上昇により異常昇圧が発生する場合があります。この密閉ラインでの異常昇圧防止は、バルブでは処置できません。配管設計においてプレッシャーリリーフ弁の設置や、密閉配管ラインを発生させないバルブ操作手順などの適切な処置を施してください。
- 温度変化によって配管などの伸縮が生じる場合は、伸縮を吸収する処置を考慮してください。
- バルブを全開にして配管や装置の耐圧検査や漏れ検査は行わないでください。
- 運転中は、全てのボルト・ナット類は絶対に緩めないでください。
- 加圧状態でバルブから操作機を外さないでください。
- グローブバルブを、振動が生じるような「半開」や「微開」で連続運転しないでください。シート部やステムを損傷する恐れがあります。

【凍結防止の対策】

- 配管内やバルブ内の残留水の凍結により製品が損傷する恐れがあります。凍結が予想される環境下では残留水除去する適切な凍結防止処置を実施してください。

【異常昇圧防止の対策】

- 流体が液体の場合、ゲートバルブを使用される際に、図に斜線で示すキャビティ内に密封された流体が、流体温度あるいは周囲温度の上昇により、異常昇圧を起こし、シール部の損傷や作動不良を発生させる場合があります。この異常昇圧を防止する対策として、以下の方法があります。
- ◇ジスク下部のシート面を避けた部分に、均圧穴を設けます。ただし、この処置を施したゲートバルブは、全閉時の流体流れ方向（流体加圧方向）が限定されます。なお、異常昇圧防止を希望される場合は、注文時にご指定ください。



⚠ 分解・組立上のご注意

- 分解・組立時やバルブを配管から外す際は、必ず当該製品の取扱説明書および製品同梱取扱説明書に記載されている事項を確認してください。
- 分解・組立・保守・点検などの作業を行う際は、保護眼鏡、作業手袋、安全靴などの保護具を着用ください。
- 分解・組立し再利用するバルブのパッキン・シート類は、必ず新しいものと交換してください。また、再組立後は必ず所定の検査を行なって異常のないことを確認してからご使用してください。
- バルブを配管から外す際は、配管内の流体を除去し、配管内圧力を大気圧まで下げてから作業してください。特に危険な流体（毒性・引火性・気化性などの流体）を扱った配管ラインでは、それらの流体特性などに対処する万全の注意と安全対策が必要です。
- ゲートバルブは全開、全閉状態で取外されても、キャビティ内に密封された流体が残留する場合があります。取外す前にバルブを「半開」にして、キャビティ内の流体を除去してください。

保守・点検のお願い

- 製品を長く安全にご使用していただくために、日常点検・定期点検を計画的に実施し、異常の早期発見、必要に応じた適切な処置を行ってください。詳しくは当該製品の取扱説明書を確認してください。また、製品を正しく使用していても、使用条件やそれぞれの製品の特性による寿命があり、部品の交換や製品の取替え、または使用条件に合った製品への変更が必要です。
- 製品に貼付けされる「警告」「注意」シールなどは、使用期間中絶対に取外さないでください。また、取扱いに際しては、これらに記載する指示に従ってください。

⚠ 製品取扱い上のご注意

- 本カタログで紹介する製品の取扱い事項に関し、想定されるすべてについて記載しておりません。該当製品の取扱説明書および製品同梱取扱説明書を必ずお取寄せいただき、そこに記載されている「警告」および「注意」事項を十分に確認の上、正しく安全に使用してください。

免責事項

当社は、当社製品に係る以下の損害については、一切の責任を負いませんのでご注意ください。

- 1) 天災地変・災害及び当社の責に帰すべからざる事故により生じた損害
- 2) 当社以外の第三者による当社製品の改造・修理・その他の行為により生じた損害
- 3) お客様及びご使用者様の故意・過失並びに当社製品の誤使用・異常条件下での使用により生じた損害
- 4) 当社の「総合カタログ」・「製品カタログ」・「取扱説明書」・「製品梱包取扱説明書」・「価格表」などに記載された禁止事項・注意事項（当社製品の定期的な点検と適切な保守・メンテナンス・交換を実施することなどを含みます）を遵守せず、又は仕様範囲を超えた取付け・使用により生じた損害
- 5) 接続機器との組み合わせにより生じた損害
- 6) 当社製品の使用又は使用不能に起因して生じた間接損害（営業上の損害、逸失利益及び機会損失などを含みます）
- 7) 当社製品の出荷時の技術水準では予見不可能な事態により生じた損害
- 8) その他当社の責に帰すべからざる事由により生じた損害

本社

〒105-7305 東京都港区東新橋一丁目9番1号
東京汐留ビルディング

国内営業本部

■北海道支店
北海道営業所 ☎011-708-6666

■東北支店
東北営業所 ☎022-224-5335

■北関東支店
北関東営業所 ☎048-651-5260
新潟営業所 ☎025-243-3122

■東京支社
東京第一営業所 ☎03-5568-9220
東京第二営業所 ☎03-5568-9220
東京第三営業所 ☎03-5568-9272
千葉営業所 ☎043-299-1706
横浜営業所 ☎045-253-1095
東京空調計装営業所 ☎03-5568-9224

■中部支社
名古屋第一営業所 ☎052-204-1061
名古屋第二営業所 ☎052-204-1062
名古屋第三営業所 ☎052-204-1230
東海営業所 ☎050-3649-3002
北陸営業所 ☎076-492-4685
甲信営業所 ☎0266-71-1441

■大阪支社
大阪第一営業所 ☎06-6541-1178
大阪第二営業所 ☎06-6533-1715
大阪第三営業所 ☎06-6532-0512
大阪空調計装営業所 ☎06-6533-0350

■中国支店
広島営業所 ☎082-248-5903
岡山営業所 ☎086-226-1607

■九州支店
九州営業所 ☎092-431-7877

■機械装置営業部
機械装置第一営業所 ☎03-5568-9221
機械装置第二営業所 ☎03-5568-9221

**建築設備・機械装置ビジネスユニット/
インダストリアルビジネスユニット**

■海外営業部 ☎050-3649-2202

インダストリアルビジネスユニット

■プロジェクト営業部
プロジェクト第一営業所 ☎03-5568-9240
プロジェクト第二営業所 ☎06-7636-1060
調節弁営業所 ☎03-5568-9241

環境ソリューションビジネスユニット

■ウォーターソリューション部
☎050-3649-2130
■給装営業部 ☎03-5568-9222

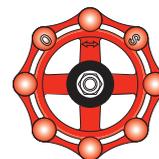
⚠️ ご注意

本カタログに記載する製品の仕様・性能数値は、当社における設計計算と社内試験、製品使用実績、及び公的規格・仕様に基づいており、当該製品の一般的な使用条件における、ユーザーガイドとして掲示するものです。記載使用条件を外れて、また、特殊な使用条件下で当該製品をご使用される場合は、事前に当社の技術的アドバイスを受けるか、ユーザー各位の責任の基に、性能確認のための研究と評価を行うことが必要です。この手続きを経ずに、物的・人的損害が発生しても、当社はその責任を負いかねます。なお、本カタログは、出来得る限りの注意を以て編集しておりますが、万一、ご不審な点やお気づきの点などがありましたら当社までご連絡願います。また、本カタログに記載する情報は、誤りの訂正、不十分な内容の補足・改善、製品性能の改善、設計変更、製品の生産中止等、当社が必要とする事由により、予告なく改訂されます。このことにより、本版以前に刊行した当該製品カタログ版は無効となります。お手元のカタログの裏面に発行コードNo.が記載されております。製品選定の際には、当社まで最新版であるかをご確認ください。

日本で最初に ISO 9001 認証取得



<https://www.kitz.co.jp>



菊ハンドルは信頼されるバルブのブランド「KITZ」のシンボルです

—— 取扱店 ——